

Typ: ATC Multitasking Machine

Model stroje: MX-100

Tagline (slogan): Flexibilita a důraz na kompaktnost

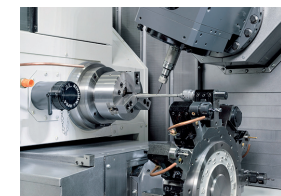
Funkce:

MX-100 je víceúčelový stroj ATC vybavený spodní revolverovou hlavou, která umožňuje širokou škálu způsobů obrábění.

Stroj se řadí do kategorie upínání velikosti 6 palců, velikost stroje je kompaktní a obráběcí plocha má dostatečný prostor. Vzdálenost mezi vřeteny je 1 000 mm a pojezd osy X až 50 mm pod středem vřetena. Zdvih osy Y je ±105 mm.

Stroj může být standardně vybaven 36 nástroji ATC a až 48 nebo 72 nástroji jako volitelné vybavení.

	Ø51 mm	Ø65 mm (op.)
Maximální průměr soustružení	305 mm	
Maximální délka soustružení	834 mm	
Vzdálenost mezi vřeteny	max. 1.000 mm / min. 230 mm	
Kapacita vřetena	51 mm	65mm (only L)
Velikost sklíčidla	6", 8"	
Otáčky vřetena	6.000 mm ⁻¹	4.500 mm ⁻¹
Motor levého vřetena	11 / 7.5 kW	15 / 11 kW
Pravý motor vřetena	11 / 7.5 kW	–



Typ: ATC víceúčelový stroj

Model stroje: JX-200

Tagline (slogan): Změňme nemožné na možné

Funkce:

Konceptem je víceúčelový stroj ATC, který vytváří produkty stabilně s vysokou přesností bez ohledu na materiály a tvary. Nový víceúčelový stroj ATC "JX-200" je vybaven nejkompaktnějším nástrojovým vřetenem ve své třídě nazvaným "NT Smart Cube". Díky kompaktnímu nástrojovému vřetenu je zajištěna široká oblast obrábění. Tento stroj je schopen obrábět více metodami. Je možné souběžné obrábění horní a dolní revolverové hlavy, současně i obrábění na L/R vřetenech. Také je možné obrábění se středící podporou se spodní revolverovou hlavou v kombinaci nástrojového vřetena a spodní revolverové hlavy. Nová konstrukce se zaměřuje na tuhost, pevnost a optimalizaci těžiště nástrojového vřetena.

- Vybavení nejkratším nástrojovým vřetenem na světě "NT Smart Cube" ve své třídě
- Výkon motoru vřetena nástroje: 15 / 11 kW
- Otáčky vřetena nástroje: 12.000 min.⁻¹ op. 18.000 min.⁻¹
- Počet ATC nástrojů: 80, volitelně 40 nebo 120
- Výstup frézovacího motoru na spodní revolverové hlavě: 5,5 / 3,7 kW
- Spodní revolver je standardně vybaven frézováním a osou Y
- Rychlost frézování: 6.000 min.⁻¹ op. 8.000 min.⁻¹
- Zvýšená stabilita díky odolné sloupové konstrukci
- Plocha na podlaze: 2.925x5.250 mm (včetně standardní nádrže na chladicí kapalinu)
- Vylepšená softwarová výbava

	Ø51 mm	Ø65 mm (op.)	Ø80 mm (op.)
Maximální průměr soustružení	325 mm / 255 mm		
Maximální délka soustružení	1.058 mm		
Vzdálenost mezi vřeteny	max. 1.250 mm / min. 240 mm		
Maximální průměr tyče vlevo	–	65 mm	80 mm (op.)
Maximální průměr tyče vpravo	51 mm	65 mm	80 mm (op.)
Velikost sklíčidla	6", 8"		
Otáčky vřetena	6.000 mm ⁻¹	4.500 mm ⁻¹	3.500 mm ⁻¹
Motor levého vřetena	–	15 / 11 kW	18.5 / 15 kW
Pravý motor vřetena	11 / 7.5 kW	11 / 7.5 kW	–





Typ: Víceúčelový stroj ATC

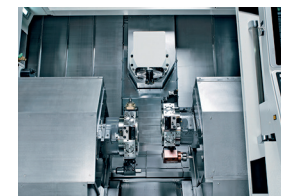
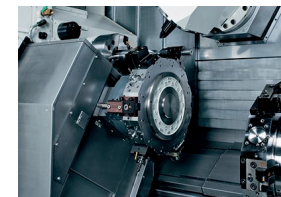
Model stroje: JX-250

Tagline (slogan): V honbě za skutečným multitaskingem

Funkce:

Naší specialitou jsou vysoce přesné víceúčelové stroje a JX-250 je jedním z nich. ATC s kompaktním nástrojovým vřetenem "Smart Cube". JX-250 má protilehlá vřetena a nástrojové vřeteno ATC. Kromě toho JX-250 může pojmout dva spodní revolvery (druhý revolver je volitelný). Díky vzdálenosti 1 850 mm mezi vřeteny a kompaktním nástrojovým vřetenem o výšce 349,1 mm poskytuje stroj velký obráběcí prostor a možnost obrábět dlouhé výrobky. JX-250 má několik jedinečných vlastností, které stojí za zmínku. Jedním z nich je "crossover travel". Pokud jsou umístěny dvě revolverové hlavy proti sobě, jedna z nich obvykle nemůže přesáhnout počáteční bod pohybu druhé. U stroje JX-250 je možné při odjetí jedné z revolverových hlav z referenční polohy přesunout mimo referenční polohu také druhou revolverovou hlavu. Tento jedinečný pohyb osy se nazývá "crossover travel", který umožňuje současné obrábění na levém vřetenu s nástrojovým vřetenem a spodní revolverovou hlavou. Levou dolní revolverovou hlavou, zatímco pravá dolní revolverová hlava provádí středovou podporu. Frézování a funkce osy Y jsou standardní. Zdvih nástrojového vřetena v ose Y je ± 125 mm a maximální rychlost frézování je 20 000 min.⁻¹ (op). Stroj se vyznačuje charakteristickou tuhostí. Stroj je standardně vybaven 40 nástroji ATC a 80, nebo 120 nástroji jako volitelné příslušenství.

	Ø65 mm	Ø71 mm (op.)	Ø80 mm (op.)
Maximální průměr soustružení	320 mm		
Maximální délka soustružení	1.650 mm		
Vzdálenost mezi vřeteny	max. 1.850 mm / min. 300 mm		
Kapacita vřetena	65 mm	71 mm	80 mm (op.)
Velikost sklíčidla	8"		10"
Otáčky vřetena	4.500 mm ⁻¹	4.500 mm ⁻¹	3.500 mm ⁻¹
Motor levého vřetena	15 / 11 kW, 18,5 / 15 kW (op.)		18,5 / 15 kW
Pravý motor vřetena	15 / 11 kW		–



Typ: ATC víceúčelový stroj

Model stroje: NTRX-300

Slogan: Pro kohokoli, rychlý, jednoduchý

Funkce:

Stroj disponuje obráběcím prostorem ve tvaru kvádra o rozměru 250 mm (-125 mm v ose X, ± 125 mm v ose Y) ze středu vřetena, umožňující precizní frézování v širokém rozsahu.

Design stroje poskytuje rovnoměrnou distribuci tlaku na lože. Stroj disponuje funkcí "NT Thermo Navigator AI", která zajišťuje teplotní kompenzaci zabráňující rozměrovým změnám obrobku v závislosti na teplotní nestabilitě výrobního procesu.

- Volitelné pravé vřeteno nebo koník
- Výkon motoru vřetena: 22 / 15 kW
- Rychlost nástrojového vřetena: 8000 ot./min.⁻¹, volitelně 12000 ot./min.⁻¹
- Počet nástrojů: 40, volitelně 60, 80, 120
- Pohyb osy X pod střed vřetena: 125 mm
- Pohyb osy Y od středu vřetena: ± 125
- Posuvy jsou upevněny k loži s vysokou tuhostí
- Půdorys stroje: 4460x2670 mm; 5440x2670 mm (NTRX-300L)
- Velká variabilita softwaru

	Ø65 mm	Ø71 mm (op.)	Ø80A mm / Ø80B mm (op.)	Ø90mm (op.)
Maximální průměr soustružení	640 mm			
Maximální délka soustružení	1.100 mm			
Vzdálenost mezi vřeteny	max. 1.325 mm / min. 250 mm			
Maximální průměr tyče vlevo	max. 1.225 mm / min. 125 mm			
Maximální průměr tyče vpravo	65 mm	71 mm	80 mm	90 mm (only L)
Velikost sklíčidla	8", 10"			
Otáčky vřetena	4.500 mm ⁻¹			2.500 mm ⁻¹
Motor levého vřetena	4.500 mm ⁻¹			–
Pravý motor vřetena	15 / 11 kW, 22 / 18,5 kW (op.)		22 / 18,5 kW (op.)	

