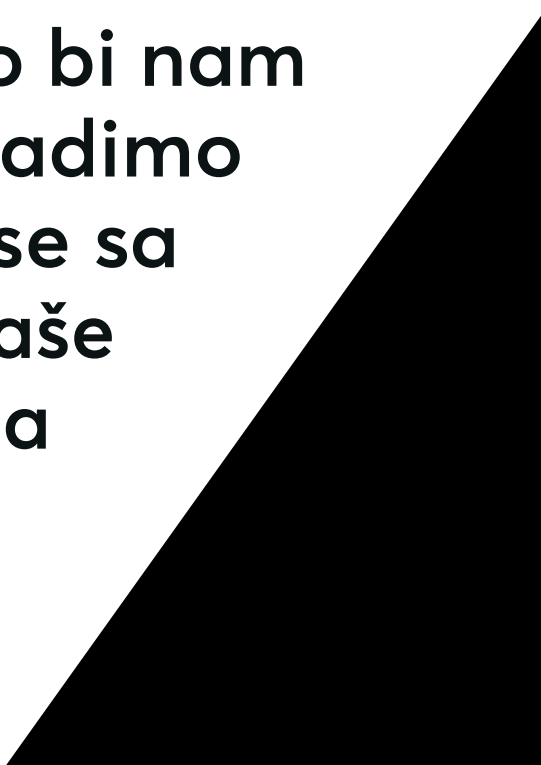


Teximp®



Teximp je
uspešna porodična
kompanija koja nudi CNC
mašine i delove, kao i širok
asortiman povezanih usluga
i rešenja. Pružamo podršku
prilagođenu klijentima iz brojnih
sektora koristeći mrežu tehnologije
i servisnih centara u kojima radi
visokokvalifikovano osoblje.

Već 42 godina porodica
Vukoja-Bornatico spaja specijali-
zovana znanja i vizionarsko
razmišljanje kako bi nam
omogućila da izgradimo
višegodišnje odnose sa
kupcima stavljajući vaše
potrebe u srce svega
što radimo.





Ivan Bornatico
Generalni direktor



Snezana Bornatico-Vukoja
Finansijski direktor



Vlado Vukoja
Predsednik UO

SADRŽAJ



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL



Nakamura-Tome



Matsuura

TORNOS

KIWA Japan



STUDER



SHIMADA

**6
O NAMA**

**10
ISTORIJA**

**12
SERVIS**

**14
TEHNOLOGIJA**

**15
AUTOMATIZACIJA**

**16
PRVOKLASNE
POLOVNE MASINE**

**18
HAAS AUTOMATION**

**32
NAKAMURA-TOME**

**38
MATSUURA**

**42
TORNOS**

**48
STUDER**

**50
SHIMADA**

www.teximp.com
www.teximp-retro.com
www.teximp-automation.com

    @teximp.sa

O NAMA

Zašto Teximp? Mi smo Vaš partner za CNC mašine alatke (vertikalne/horizontalne/5-osne mašinske centre, CNC strugove/multitasking mašine), sa aktivnim prisustvom u Jugoistočnoj Evropi više od 42 godina.

Bliski odnosi, lokalna podrška

Blisko sarađujemo sa vama kako bismo razumeli vaše jedinstvene zahteve i proizveli prilagođena rešenja preko naše mreže tehnoloških i servisnih centara u 8 zemalja.

Vrhunska usluga

Fokusirani smo na ostvarivanje najboljih rezultata za vas, počevši od početne ponude pa sve do isporuke proizvoda i pružanja usluga.

Rešavanje problema

Nudimo rešenja po principu "ključ u ruke" koja imaju za cilj da vaš problem reše najefikasnije, brzo i na obostrano zadovoljstvo.

Inovacija

Neprekidno unapređujemo naše procese neposrednog kontakta sa klijentima, kako biste u najkraćem roku dobili očekivane rezultate.

Kreativna ponuda

Kreativno pristupamo našim proizvodima.

Priznata stručnost

Treba vam rešenje? Obratite se nama – mi smo stručnjaci.

Komfornost

Mi stalno radimo na tome da poslovanje sa nama bude što je moguće jednostavnije.

Jedinstveni model poslovanja koji je odraz naših vrednosti

Transparentnost je naš moto. Uvek obavestavamo naše klijente o tome šta i zašto nešto radimo baš na taj način.

UKRATKO O TEXIMP

- 42 godina iskustva
- 14 filijala u vlasništvu
8 zemalja u Jugoistočnoj Evropi
- Instalirano 10000 mašina
iz našeg asortimana
- 200+ zaposlenih
- 100+ sertifikovanih serviser
- 14 tehnoloških i servisnih centara
- 60+ opremljenih servisnih vozila
sa profesionalnim alatima
- Rezervni delovi iz lokalnih magacina
- Interno finansiranje



SERVICE

96+ certificiranih servisera
60+ opremljenih servisnih vozila
sa profesionalnim alatima
Rezervni delovi na zalihama
Renishaw laserski sistemi



SALES

CNC vertikalne glodalice
CNC horizontalne glodalice
CNC 5-osne glodalice
CNC strugovi
CNC višenamenski strugovi



FINANCING

Samostalno finansiranje
Rešenja samo za
Haas proizvode
12 / 24 / 36 / 48 meseca



TECHNOLOGY

Studija vremena obrade
Rešenja po principu "ključ u ruke"
Probna obrada na zahtev
Obuka operatora

Teximp®

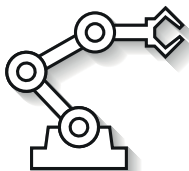
TeximpAutomation

TeximpRetro



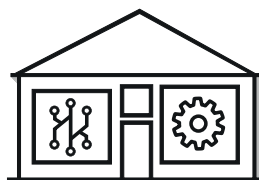
EDUCATION

Haas Centri
za tehničku edukaciju
Podrška tehničkim
fakultetima i
tehničkim školama



AUTOMATION

Teximp univerzalna robotska
čelijau saradnji sa Fanuc
Dodavači šipki, Automatski ulagač
delova, i Paletni izmenjivači



TECHNOLOGY & SERVICE CENTER

Izložbeni prostor
Mašine alatke za testiranje
Trening prostorije
Skladište rezervnih delova



PREMIUM USED MACHINES

Remontovane mašine
Kvalitetno remontovanje
Otkup polovnih mašina



dun&bradstreet
WORLDWIDE NETWORK

Teximp poseduje najmodernije tehnološke i servisne centre (poznate još kao Teximp Tehnološki Centri ili TTC). Naši TTC su vaša primarna tačka za kontakt i omogućavaju vam da brzo i lako komunicirate sa nama, nudeći mogućnost da proverite funkcionalnu stabilnost naših proizvoda pre nego što se odlučite za kupovinu.

Visokokvalifikovano specijalizovano osoblje kompanije Teximp pomaže posetiocima i demonstrira rad mašina, održava obuku iz oblasti mašinske obrade i izdaje instrukcije zaposlenima kupca. Moguće je izvesti lokalno testiranje proizvoda čitavog niza proizvođača.

Teximp, vaš pouzdani partner, nudi sledeće:

- Visoko obučene specijaliste koji daju nenadmašne savete, prilagođenje svim vašim potrebama.
- Proizvodi najboljih svetskih proizvođača, kao što su Haas Automation, Nakamura-Tome, Matsuura, Tornos, Kiwa i Shimada su već na raspolaganju za testiranje.
- Demonstracije mašina, mašinska obrada delova i obuka/uputstva za vaše zaposlene (garantovana i blagovremena).
- Stalno izložene mašine daju kupcima mogućnost da vide širok asortimana opcija koje mogu da zadovolje njihove potrebe u bilo kom trenutku.
- Tehnički seminari na lokacijama kompanije Teximp zagarantovano obezbeđuju klijentima najmoderniju stručnu i profesionalnu obuku.





Teximp Zurich

Teximp SA / Headquarters
Kohlrainstrasse 10
CH-8700 Kuesnacht
Tel. +41 44 914 40 00
info@teximp.com

Teximp Prague

TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2923/8
CZ-19300 Praha 9
Horní Počernice
Tel. +420 286 853 180
czech_praha@teximp.com

Teximp Brno

TEXIMP, spol. s r.o.
Karásek 2296/1n
CZ-62100 Brno
Tel. +420 541 320 102 (kl.30)
czech_brno@teximp.com

Teximp Beluša

Teximp s.r.o.
L.Štúra 1680/36
SK-01861 Beluša
Tel. +421 424 711 094
slovakia@teximp.com

Teximp Ljubljana

Teximp d.o.o.
Letališka 27
SI-1000 Ljubljana
Tel. +386 1 524 03 57
slovenia@teximp.com

Teximp Zagreb

Teximp d.o.o.
Marofska ulica 23
HR-10373 Ivanja Reka
Tel. +385 1 233 19 87
croatia@teximp.com

Teximp Belgrade

Teximp d.o.o.
Surčinski put 1b
SRB-11070 Novi Beograd
Tel. +381 11 7129 428
serbia@teximp.com

Teximp Zenica

Teximp SA d.o.o.
c/o Tehnička škola
Bilmišće 69
BIH-72000 Zenica
Tel. +387 32 445 640
bih@teximp.com

Teximp Cluj-Napoca

Teximp Cluj SRL
Str. Avram Iancu No. 442-446
Complex Coratim, Hala 10
RO-407280 Floresti, jud. Cluj
Tel. +40 264 275 050
romania_cluj@teximp.com

Teximp Bucharest

Teximp Cluj SRL Bucharest
Bd. Theodor Pallady Nr. 40R
RO-032266 Bucuresti, Sector 3
Tel. +40 213 450 185
romania_bucharest@teximp.com

Teximp Arad

Teximp Cluj SRL Arad
Str. Poetului, 1/C, Hala 78
RO-310345 Arad
romania_arad@teximp.com

Teximp Braşov

Teximp Cluj SRL Braşov
Str. Calea Feldioarei 73V
(Sound Stil warehouse)
RO-500483 Braşov
romania_brasov@teximp.com

Teximp Iasi

Teximp Cluj SRL Iasi
Calea Chişinăului 26
RO-700182 Iasi
romania_iasi@teximp.com

Teximp Sofia

Teximp Ltd.
517A "Okolovrasten pat" Str.
BG-1554 Chepintsi
Tel. +359 886 156 243
bulgaria@teximp.com

NAŠ ASORTIMAN

- Haas Automation
- Nakamura-Tome
- Matsuura
- Tornos
- Kiwa
- Shimada

Automatizacija (URC)
PRVOKLASNE POLOVNE
MAŠINE

TTC 2019/2023

- Novi TTC u Zagrebu (HRV)
- Novi TTC u Sofiji (BGR)
- Novi TTC u Klužu (ROU)
- Novi TTC u Aradu (ROU)
- Novi TTC u Braşovu (ROU)
- Proširenje TTC u Ljubljani (SVN)
- Novi TTC u Brno (CZE)
- NOVO TTC in Iasi (Romania)

ISTORIJA

1987

Vlado Vukoja kupuje
100% udela

Otvaranje novih prodajnih
tržišta u bivšoj Čehoslovačkoj
i Jugoslaviji

1999

Prodaja je
povećana na
preko 50 mašina
godišnje

1982

Osnivanje akcionarskog
društva Teximp SA od
strane 4 partnera

1994

Širenje prodajne i
servisne mreže

2001

Prodato više od
100 CNC mašina

1997

Otvaranje prvog
Teximp tehnološkog
centra (TTC) u Pragu

2002

Teximp SA slavi
20 godina postojanja

2005

Više od 60 zaposlenih
Prodato više od 250
mašina za godinu dana
4 Teximp tehnološka
centra (TTC)

2003

Preko 40 zaposlenih
Prodato više od 180 novih
CNC mašina
Ostvaren konsolidovani
obrt od 30 miliona CHF

2007

Otvaranje dva nova tehnološka i
servisna centra u Rumuniji (Kluž-
Napoka i Bukurešt)
Teximp SA slavi
25 godina postojanja
Preko 100 zaposlenih

2013

Dobijen sertifikat
ISO 9001

2009

Otvaranje Teximp
tehnološkog centra (TTC)
u Beluši (Slovačka)

2014

Preko 110 zaposlenih
Prodaja je povećana na
preko 580 mašina godišnje
Otvaranje novog Teximp
tehnološkog centra (TTC)
u Pragu

2004

Otvaranje Teximp tehnološkog centra (TTC) u Ljubljani (Slovenija)
Otvaranje drugog Teximp tehnološkog centra (TTC) u Pragu (Češka Republika)

2011

Prodato više od 300 novih CNC mašina
Otvorena dva nova tehnološka i servisna centra u Sofiji (Bugarska) i Beogradu (Srbija)

2015

Teximp SA slavi 33 godine postojanja u Splitu (Hrvatska)

2012

30-godišnjica kompanije Teximp
Prodato više od 360 novih CNC mašina
Otvaranje tehnološkog i servisnog centra u Zagrebu (Hrvatska)

2016

8 Teximp tehnoloških centara (TTC) u CZE, SVN, SVK, HRV, SRB, BIH, ROU i BGR

Više od 2400 zadovoljnih kupaca

Više od 5000 instaliranih mašina

2018

Teximp počinje sa izradom sopstvenom sistema za automatizaciju (URC)

Više od 150 zaposlenih

Prodaja je povećana na preko 700 mašina godišnje

2019

Planirano otvaranje novih centara u Aradu, Brašovu, Klužu, Zagrebu i Brnu
Nova internet stranica
Novi identitet brenda

2017

Osnovan Teximp RETRO – vaš partner za prvoklasne polovne mašine (Teximp Retro otkupljuje i preprodaje mašine alatke od Teximp kupaca)

2020

Novi Teximp Tehnološki Centri (TTC) u Zagrebu (Hrvatska), Aradu i Brašovu (Rumunija) i Sofiji (Bugarska)
Objavljen projekat za novi TTC centar u Ljubljani (Slovenija)

2021

Novi Teximp Tehnološki Centri (TTC) u Brnu (Češka Republika) i Jašiju (Rumunija)
Novi partneri: Studer i Desktop Metal
Bez smanjenja broja zaposlenih tokom pandemije Covid19



SERVIS

Servis nam je u krvi: zahvaljujući mreži Servisnih centrala u kojima rade sertifikovanih serviseri, našim skladišnim kapacitetima za rezervne delove i voznom parku servisnih vozila, imamo sve što je potrebno za održavanje vaših mašina.

Kompletni servisni objekti na svim lokacijama

Posedujemo lokalne servise u svim zemljama u kojima poslujemo. Rezervni delovi se čuvaju na lokaciji ili dovoze našim servisnim vozilima, što nam omogućava da u najkraćem roku osposobimo vaše mašine za nastavak rada. Neprekidno ulažemo u obuku naših serviseri i u posebnu opremu, kao što su precizni merni instrumenti, kako bi smo držali korak sa novitetima i sveprisutnim trendovima.

Zahtev za servis putem interneta

Otvorite www.teximp.com/service, kliknite na vaš lokalni servis i popunite zahtev za servis. Odgovor ćete dobiti u roku od nekoliko sati.

360° CNC servisna rešenja

Obaveza servisiranja od strane kompanije Teximp ne prestaje kada vam prodamo proizvod. Naši posvećeni tim visoko obučanih profesionalaca poseduje sva znanja koja su potrebna za pružanje servisa nakon prodaje bez premca svim našim kupcima, vodeći pri tom računa da pruže očekivanu vrhunsku uslugu po fer ceni.

Zašto ulagati u Teximp?

- Bezbriznost: sa kompanijom Teximp ste u sigurnim rukama na svakom koraku!
- Imamo preko 42 godina iskustva u pružanju usluga nakon prodaje.
- Našim tim od 100+ sertifikovanih serviseri je opremljen sa najnovijim alatima i mernom opremom (na pr. Renishaw ballbar, IPS analizator vibracija).
- Naš poslovni vozni park od 60+ opremljenih servisnih vozila sa profesionalnim alatima, dovozi sve rezervne delove koji su vam potrebni.
- Svaka od naših 14 filijala je u potpunosti opremljena svim rezervnim delovima.
- Nudimo fer i transparentne cene za sve usluge i rezervne delove.
- Garancija kupcu za raspoloživost svih rezervnih delova potrebnih pri redovnom habanju u trajanju od najmanje 10 godina od puštanja sistema u rad.
- Koristimo Sistem za upravljanje terenskim aktivnostima (FMS) koji sve informacije pruža u realnom vremenu.



Brz odgovor i kratki rokovi pružanja usluge

Pristup svim informacijama u realnom vremenu je od ključne važnosti za servisne aktivnosti i koordinaciju servisnih timova, kako bi mašine mogle da budu popravljene i vraćene u proizvodnju što je pre moguće.

**ZAHTEV
ZA SERVIS
PUTEM
INTERNETA**

FMS
Sistem za
upravljanje
terenskim
aktivnostima

**REZERVNI
DELOVI**
sa lokalnog
skladišta



Teximp servisna organizacija

														
	Prag	Brno	Beluša	Ljubljana	Zagreb	Zagreb Retro	Beograd	Zenica	Kluž-Napoca	Bukurešt	Arad	Brašov	Iasi	Sofija
105 sertifikovanih serviser Vreme odziva 12 sati Sertifikovani kompanijski tehničari	25	9	9	7	11	5	6	3	2	2	14	2	2	8
Rezervni delovi na zalihama	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alati Renishaw, ballbar tester, IFM analizator vibracija	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62 opremljenih servisnih vozila sa profesionalnim alatima puni rezervnih delova	9	3	6	7	6	2	4	2	2	2	8	2	2	7

TEHNOLOGIJA

Zahvaljujući našim kompanijskim tehnološkim znanjima, možemo da obučavamo vaše operatere i pružamo potpunu podršku prilagođenu vašim potrebama. Znamo kako sve to funkcioniše.

Naš tim od 16 visokokvalifikovanih tehnoloških specijalista nudi sledeće usluge:

- Podpora v každé fázi – od výběru stroje
Podrška u svakoj fazi, od izbora mašine do optimizacije procesa
- Obuka za operatere iz programiranja mašina i rada na mašini
- Tekuća podrška po potrebi, u skladu sa vašim zahtevima



Teximp u svakom trenutku nudi sveobuhvatnu i prilagođenu specifikaciju troškova proizvodnje koja obuhvataju sledeće parametre

- Programe
- Spisak alata
- Predlog opreme i pribora
- Vreme obrade delova iz crteža ili priprema
- Proba inicijalnih delova
- Obuka

Pored obuke naši tehnološki specijalisti pružaju podršku i pri podešavanju mašine. Obuka može da se održi u nekom od naših centara ili u prostorijama kupca.

Sarađujemo sa kupcima na osmišljavanju i sprovođenju procesnih rešenja u skladu sa njihovim potrebama.

**NAŠ TIM ČEKA
DA SE JAVITE**

AUTOMATIZACIJA

Od kraja 2018. godine Teximp nudi rešenja za automatizaciju glodalica i strugova.

TeximpAutomation



**Ova samostalna Univerzalna
Robotska Čelija obuhvata:**

- Fanuc industrijski robot tipa M10iA (10 kg) ili M20iA (20 kg)
- Fanuc A-kabinet
- Fanuc panel za upravljanje
- DCS (Dual Check Safety) funkcija kontrole pozicije
- Soft Float funkcija
- Touch Skip funkcija
- Identifikacija opterećenja
- TRI-Haas CHC/NGC
- TGI-A
- Schunk hvatač 2x JGP 100-2/
2x komplet ABR-PGZN
- Automatska vrata
- Omron laser
- Omron svetlosna zavesa
- Radni sto sa 3 veličine matrica (10x6/7x4/5x3)

TeximpAutomation

OBRATITE NAM SE ZA
INFORMATIVNU PONUDU
AUTOMATION@TEXIMP.COM

ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.TEXIMP-AUTOMATION.COM

PRVOKLASNE POLOVNE MAŠINE

Specijalizovani smo za prvoklasne polovne mašine, čime otvaramo brojne mogućnosti za kupce i prodavce.

TeximpRetro



Teximp Retro vam nudi pristup profesionalnom tržištu prvoklasnih polovnih mašina alatki.

Sve mašine remontujemo sa originalnim delovima i podvrgavamo strogim kontrolama kvaliteta, na taj način garantujući za dobar odnos između cene i kvaliteta. Teximp Retro kupuje i preprodaje mašine alatke od sopstvenih kupaca i zvaničnih evropskih Haas prodavaca, delujući kao veza između kupaca i prodavaca. Trenutno je u ponudi širok asortiman prethodno korišćenih mašina.

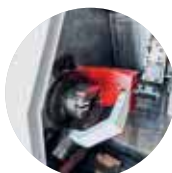
Teximp Retro nudi aktuelne oglase za kvalitetno reparirane mašine alatke za prodaju u zemljama Jugoistočne Evrope. Novoosnovana kompanija Teximp Retro je u potpunom vlasništvu Teximp SA. Sa više od 30 godina iskustva, mi razumemo vrednost kvaliteta, profesionalnosti i pouzdanosti.

**ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.TEXTIMP-RETRO.COM**



Kvalitetno remontovanje

Sve mašine su detaljno očišćene, a delovi se menjaju po potrebi.



Naknadna ugradnja komponenta

Možemo da naknadno ugradimo komponente kako bi smo osigurali da obnovljena mašina bude sposobna za rad.





HAAS AUTOMATION

STALNO NAPREDOVANJE JE NAČIN ŽIVOTA ZA



Haas Automation Inc.
je vodeći proizvođač CNC
mašina alatki u Americi.
Najbolje među CNC
mašinama – visokokval-
itetne Haas mašine su
projektovane tako da
omogućavaju jednostavno
održavanje, lako podeša-
vanje i niske troškove rada.

Kompaniju Haas Automation osnovao je 1983. godine Džin Has i ona se bavi proizvodnjom kompletnih linija vertikalnih i horizontalnih obradnih centara, strugova, obrtnih stolova i alata za indeksiranje. Svi Haas proizvodi se prave u proizvodnom postrojenju površine 102 000 m² u Oksnardu u Kaliforniji, a distribuiraju se preko globalne mreže Haas Factory Outlet prodajnih mesta koja pružaju najpovoljnije proizvode, uslugu i podršku po nenadmašnoj ceni za pruženi kvalitet.

CNCA finansiranje od kompanije Haas

Počevši od novih preduzeća do kupovine velikog broja mašina, kompanija Haas je spremna da vam pomogne u pronalaženju programa finansiranja.

Više od 1200 Teximp projekata se finansiraju preko CNCA:

- Personalizovana usluga
- Brzo odobravanje kredita
- Jednostavna dokumentacija

TEMELJI VREDNOSTI KOJU NUDI HAAS

- Legendarni servis
- Mašine visokih performansi
- Distributivna mreža
- Haas kontrola
- vama svojstvena



Ostanite koncentrisani i nastavite da gradite.
Proizveli smo i instalirali našu 200 000-tu Haas CNC
mašinu, što je izuzetan događaj u istoriji jednog od vodećih
proizvođača mašina alatki na svetu.



Haas
F1[®] Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

O Haas F1 timu

Haas F1 tim je debitovao u FIA svetskom šampionatu formule jedan 2016. godine, čime je postao prvi američki tim u Formuli 1 još od 1986. godine. Osnovan od strane industrijalca Džin Hasa, sedište Haas F1 tima nalazi se u Sjedinjenim Američkim Državama u Kanaplisu u Severnoj Karolini u okviru istog kompleksa koji koristi i šampionski NASCAR tim – Stewart-Haas Racing.

CNC VERTIKALNE GLODALICE

Haas vertikalne glodalice VF serije su vodeće u industriji i predstavljaju najbolje mašine alatke visokih performansi današnjice. Dostupne su u različitim veličinama i sa različitim funkcijama shodno potrebama vaše radionice.

Šta sve može vertikalna glodalica VF serije?

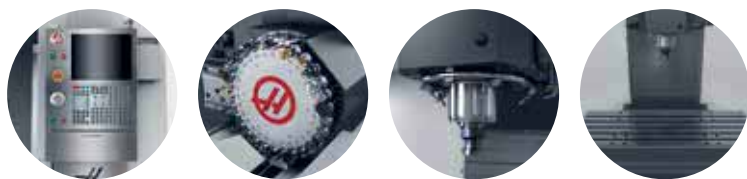
Zahvaljujući velikom broju različitih modela, VF serija može da se prilagodi bilo kojim dimenzijama i produktivnosti. Bez obzira na zahteve, uvek postoji VF koji odgovara zahtevima vaše radionice.



CNC vertikalne glodalice (konus 40)

	VF-1	VF-2 (YT)	VF-3 (YT)	VF-4	VF-5 (XT)	VF-6	VF-7	VF-8	VF-9	VF-10	VF-11	VF-12
xyz (mm)	508 · 406 · 508	762 · 406 · 508	1016 · 508 · 635	1270 · 508 · 635	1270 · 660 · 635	1626 · 813 · 762	2134 · 813 · 762	1626 · 1016 · 762	2134 · 1016 · 762	3048 · 813 · 762	3048 · 1016 · 762	3810 · 813 · 762
xyz (mm) YT / XT		762 · 508 · 508	1016 · 660 · 635		1524 · 660 · 635							
o/min vretena	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline	8100 inline
brzi hodovi	25.4 m/min	25.4 m/min	25.4 m/min	25.4 m/min	18 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)
standardni magacin alata	20	20	20	20	20	30+1 station	24+1 station	30+1 station	24+1 station	24+1 station	24+1 station	24+1 station
opcionni magacin alata	30+1 side mount	30+1 side mount	30+1 or 50+1 bočno montiran	30+1 or 50+1 bočno montiran	30+1 or 50+1 bočno montiran	50+1 side mount	40+1 side mount	50+1 side mount	40+1 side mount	40+1 side mount	40+1 side mount	40+1 side mount

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



KLJUČNE KARAKTERISTIKE

- Linijsko vreteno sa direktnim pogonom
- Bočno postavljen magacin alata (opciono)
- Višenamenski sto
- HSM softver za obradu velikim brzinama (opciono)
- Proizvedeno u SAD



VF serija kompanije HAAS, lidera u industriji, obuhvata mašine alatke sa trenutno najboljom vrednošću i vrhunskim performansama Haas vertikalni brzi obradni centri visokih performansi nude velike brzine obrtaja vretena, brzu izmenu alata neophodnu za proizvodnju delova u velikim serijama i skraćenje obradnog ciklusa. Svaka SS mašina poseduje linijsko vreteno sa direktnim pogonom brzine do 12000 o/min sa ultra brzim, bočno postavljenim magacinom alata i velikim brzinama na svim osama.



Super brze CNC vertikalne glodalice

	VF-2SS	VF-2SSYT	VF-3SS	VF-3SSYT	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
xyz (mm)	762·406·508	762·508·508	1016·508·635	1016·660·635	1270·508·635	1270·660·635	1626·813·762
o/min vretena	12000 inline	12000 inline	12000 inline	12000 inline	12000 inline	12000 inline	12000 inline
brzi hodovi	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min
standardni magacin alata	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran
opcionni magacin alata			50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

CNC vertikalne glodalice za 3D modele

	VM-2	VM-3	VM-6
xyz (mm)	762·508·508	1016·660·635	1626·813·762
o/min vretena	12000 inline	12000 inline	12000 inline
brzi hodovi	18 m/min	18 m/min	15.2 m/min
standardni magacin alata	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran
opcionni magacin alata	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Preciznost, čvrstoća i termička stabilnost za industriju izrade kalupa

Haas VM serija obuhvata VMC mašine visokih performansi koje pružaju preciznost, čvrstoću i termičku stabilnost koja je neophodna pri izradi modela, alata i kalupa, kao i u drugim industrijskim granama koje zahtevaju izuzetnu preciznost i kvalitet obrađene površine.



Vertikalni Centri

	VC-400	VC-400SS	VMT-750	VR-8	VR-9	VR-11	VR-14	HDC-3	HDC-3-5AX
xyz (mm)	559·406·508	559·406·508	635·330·787	1626·1016·1067	2134·1016·1067	3048·1016·1067	3810·1016·1067	3810·2692·1092	3810·2692·1092
o/min vretena	8100 inline	12000 inline	8100 inline	20000 inline	20000 inline	20000 inline	20000 inline	7500 inline	6000 inline
brzi hodovi	20.3 m/min	30.5 m/min	18.0 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min		
standardni magacin alata	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran
opcionni magacin alata	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran							

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Haas konusa 50 pruža visoku sposobnost obrade

VF serija konusa vretena 50 su radilice, pogodne za uklanjanje velikih količina materijala, bez obzira na vrstu posla. Standardno vreteno sa 7500 o/min i 30 KS proizvodi obrtni moment od 610 Nm.



CNC vertikalne glodalice (konus 50)

	VF-3YT/50	VF-5/50	VF-6/50	VF-7/50	VF-8/50	VF-9/50	VF-10/50	VF-11/50	VF-12/50
xyz (mm)	1016-660-635	1270-660-635	1626-813-762	2134-813-762	1626-1016-762	2134-1016-762	3048-813-762	3048-1016-762	3810-813-762
o/min vretena	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
brzi hodovi	18 m/min	18 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)
standardni magacin alata	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Univerzalne mašine – petoosna mašinska obrada za svakoga

Petoosna mašinska obrada predstavlja efikasan način za smanjenje broja podešavanja i povećanje preciznosti višestраниh i složenih delova. Haas UMC serija univerzalnih obradnih centara predstavlja ekonomično rešenje za 3+2 mašinsku obradu i simultanu petoosnu mašinsku obradu.



Petoosne glodalice (konus 40)

	UMC-500	UMC-500SS	UMC-1250	UMC-1250SS	UMC-1500-DUO	UMC-1500SS-DUO	UMC-1000-P	UMC-1000SS-P	UMC-1600-H
hod xyz	610-406-406	610-406-406	1270-762-711	1270-762-711	1524-508-508	1524-508-508	1016-635-635	1016-635-635	1626-1270-1016
B-osa	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+45°, -45°	+45°, -45°	+120°, -120°
C-osa	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
veličina radnog stola (mm)	400	400	762	762	500	500	table (mm) 1016-381	table (mm) 1016-381	762
maksimalna nosivost (kg)	226.8	226.8	454	454	300	300	159	159	680
o/min vretena	8100 inline	12 000 inline	8100 inline	12 000 inline	8100 inline	12000 inline	8100 inline	12 000 inline	7500 inline
o/min vretena opciono	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15000	15 000	10 000 / 15 000		10 000
brzi hodovi	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	15.2 m/min
magacin alata	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran
opcionni magacin alata			50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran		

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



SERIJA CNC STRUGOVA

HAAS ST serija strugova visokih performansi je u celosti osmišljena da pruža fleksibilnost, ekstremnu čvrstoću i visoku termičku stabilnost. Ove mašine nude najbolje performanse za cenu u svojoj klasi.

Idealno za proizvodna okruženja sa obradom delova u velikim serijama

Haas strugovi nude brojne mogućnosti, uključujući strugove izuzetne preciznosti, verzije sa većim otvorom vretena, modele sa dva vretena i pogonjenim alatima uz korišćenje C i Y ose, u osi C a Y.



Seriya CNC strugova

	ST-10	ST-10Y	ST-15	ST-20	ST-20Y	ST-25	ST-25Y	ST-28	ST-28Y	ST-30	ST-30Y
maks. dužina struganja (mm)	406	406	406	572	533	533	533	572	572	660	584
maks. prečnik struganja (mm)	356	305	356	330	254	254	254	298	298	533	457
veličina stezne glave (mm))	165	165	210	210	210	254	254	305	305	254	254
prolaz kroz vreteno (mm)	44	44	64	64	64	76	76	102	102	76	76
prečnik obrtanja (mm)	419	419	419	533	533	533	533	533	533	806	806
prečnik obrtanja do poprečnog suporta (mm))	419	419	419	527	527	527	527			527	527
hod x-ose (mm)	200	200	200	213	236	236	236	239	239	318	318
hod z-ose (mm))	406	406	406	572	533	533	533	572	572	660	584
hod y-ose (mm)		± 51			± 51		± 51		± 51		± 51
brzi hodovi x	30.5 m/min	12.0 m/min	30.5 m/min	24 m/min	12 m/min	24 m/min	12 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24 m/min	12 m/min
brzi hodovi z	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24 m/min	24 m/min
brzi hodovi y		12.0 m/min					12 m/min		12.0 m/min		12 m/min
o/min vretena	6000	6000	4000	4000	4000	3400	3400	3200	3200	3400	3400
prečnik vretena (mm)	ø 58.7	ø 58.7	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3	ø 88.9	ø 88.9
čvrh vretena	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-6	A2-6
revolver/ broj alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12-station	12 alata	12 alata

No responsibility is taken for the correctness of the technical information



Strugovi visokih performansi

Haas ST-55 je strug za teške uslove rada sa velikim otvorom vretena koji omogućava struganje velikih i teških komada, ekstremnu čvrstoću i visoku termičku stabilnost. Mogućnost duple stezne glave, vreteno sa velikim obrtnim momentom i veliki otvor vretena na ovoj mašini čine je idealnom za obradu teških cevi i cevnog pribora, velikih spojnica i dugačkih valjaka. ST-55 je sposoban za proizvodnju velikih količina i nudi najbolju kombinaciju performansi i vrednosti u svojoj klasi. Dostupan je širok asortiman opcija za visoku produktivnost i ekonomičan rad.



Seriya CNC strugova

	ST-35	ST-35Y	ST-40	ST-40L	ST-45	ST-45L	ST-50	ST-55
maks. dužina struganja (mm)	660	584	1118	2032	1118	2032	2032	2032
maks. prečnik struganja (mm)	533	457	648	648	648	648	648	648
veličina stezne glave (mm)	305	305	381	381	457	457	no chuck	no chuck
prolaz kroz vreteno (mm)	102	102	102	102	165	165		
prečnik obrtanja (mm)	806	806	876	876	876	876	876	876
prečnik obrtanja do poprečnog suporta (mm)	527	527	648	648	648	648	648	648
hod x-ose (mm)	318	318	432	432	432	432	432	432
hod z-ose (mm)	660	584	1118	2032	1118	2032	2032	2032
hod y-ose (mm)		± 51						
brzi hodovi x	24 m/min	12 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min
brzi hodovi z	24 m/min	12 m/min	18 m/min	8.1 m/min	18 m/min	8.1 m/min	8.1 m/min	8.1 m/min
brzi hodovi y		24 m/min						
o/min vretena	3200	3200	2400	2400	1400	1400	1200	1000
otvor vretena (mm)	117.3	ø 117.3	117.3	117.3	178	178	ø 216	ø 381
vrh vretena	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-15	A1-20
revolver/broj alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

ST Seriya CNC Strugova

	ST-10L	ST-10LY	ST-15L	ST-15LY	ST-20L	ST-20LY	ST-25L	ST-25LY	ST-28L	ST-28LY	ST-30L	ST-30LY	ST-35L	ST-35LY
maks. dužina struganja (mm)	826	826	826	826	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1588	1588	1588	1588
maks. prečnik struganja (mm)	305	305	305	305	330	330	330	298	330	298	381	349	381	349
veličina stezne glave (mm)	165	165	210	210	210	210	254	254	305	305	305	254	305	305
prolaz kroz vreteno (mm)	44	44	64	64	64	64	76	76	102	102	102	76	102	102
prečnik obrtanja (mm)	419	419	419	419	533	533	533	533	533	533	533	533	533	533
prečnik obrtanja do poprečnog suporta (mm)	305	305	305	305	298	298	298		298		349		349	
hod x-ose (mm)	200	200	200	200	213	213	213	213	239	239	239	239	239	239
hod z-ose (mm)	826	826	826	826	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1588	1588	1588	1588
hod y-ose (mm)		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51
brzi hodovi x	30.5 m/min	12.0 m/min	30.5 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min
brzi hodovi z	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min
brzi hodovi y		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min
o/min vretena	6000	6000	4000	4000	4000	4000	3400	3400	3200	3200	3200	3400	3200	3200
otvor vretena (mm)	ø 58.7	ø 58.7	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3	ø 117.3	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3
vrh vretena	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-6	A2-8	A2-8
revolver/broj alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata	12 alata

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Seriya CNC strugova sa dva vretena

Dizajn sa dva vretena za neprekidni rad, glodanje i bušenje po Y-osi

DS-30Y kombinuje struganje na dva vretena sa Y-osom, C-osom i pogonjenim alatima, kako bi proizveo moćnu mašinu za obradu u svakoj radionici.

Mogućnost glodanja, bušenja i urezivanja na-voja van ose za povećanje produktivnosti i ostalih obradnih performansi.

USKORO ST-10/ST-15/ST-20 SA OPCIJOM KONTRA VRETENA (Q2/2019)



DS-30Y	
maks. dužina struganja (mm)	584
maks. prečnik struganja (mm)	457
veličina stezne glave (mm)	210
prolaz kroz vreteno (mm)	51
prečnik obrtanja (mm)	806
prečnik obrtanja do poprečnog suporta (mm)	527
hod x-ose (mm)	318
hod z-ose (mm)	584
hod y-ose (mm)	±50.8
brzi hodovi x	12 m/min
brzi hodovi z	24 m/min
brzi hodovi y	12 m/min
o/min vretena	4000
prečnik vretena (mm)	ø 88.9
vrh vretena	A2-6
stega/broj alata	12 alata

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

CNC HORIZONTALNE GLODALICE

Popularni Haas horizontalni obradni centri EC serije poseduju veliki radni prostor i maksimalni kapacitet za delove težine do 4535 kg, što ih čini savršenim rešenjem u slučaju mašinske obrade velikih delova. Dostupni su modeli sa integrisanim obrtnim stolom (puna 4-ta osa).



Savršeno rešenje za mašinsku obradu

Izrađen za veliki obim proizvodnje i rad bez nadzora, potpuno novi EC-400 obradni centar je brži, kompaktniji, izdržljiviji i sposobniji nego ikad. Posедуje veći 22x25x22 inča radni prostor, 1400 i/min brze hodove i obrtnu paletu kao puna 4-ta obrtna osa.



CNC Horizontalni Centri (40 & 50 Konus)

	EC-400	EC-500	EC-630	EC-1600	EC-1600ZT	EC-1600ZT-5AX
hod xyz (mm)	559 · 635 · 559	813 · 635 · 711	1016 · 940 · 1016	1626 · 1270 · 813	1626 · 1270 · 1016	1626 · 1270 · 1016
o/min vretena	8100	8100	7500	7500	7500	7500
o/min vretena opciono	10000 / 12000 / 15000	10000 / 12000 / 15000	10000	10000	10000	10000
konus	40	40	50	50	50	50
brzi hodovi (xyz)	35.6 m/min	35.6 m/min	18.0 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	
magacin alata	30+1 bočno montiran	30+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran	50+1 bočno montiran
opciona magacin alata	50+1 / 100+1 bočno montiran	50+1 / 100+1 bočno montiran				

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Haas horizontalni obradni centri serije EC-1600 poseduju visoke performanse i veliki kapacitet za veće poslove.



CNC Portalni Centar

	GR-510	GR-712	GM-2	GM-2 5AX
hod xyz (mm)	3073 · 1549 · 279	3683 · 2159 · 279	3683 · 2223 · 559	3683 · 2223 · 1000
o/min vretena	8100	8100	8100	20000 (HSK)
brzi hodovi (xyz)	10000 / 15000	10000 / 15000	10000 / 15000	
brzi hodovi (xyz)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)
standardni magacin alata	10+1 (20+1 opciono)	10+1 (20+1 opciono)	30+1	30+1

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

CNC ruteri sa velikom platformom za veće poslove

Haas ruteri GR serije imaju dovoljno snage za obradu aluminijuma i drugih metala, ali i dovoljno brzine za obradu plastike i drugih lakih materijala. Sa lakoćom obrađuju velike limove ili mogu da obrađuju hiljade manjih delova.



DRILL/TAP/MILL SERIJA

Izrađena prema proverenom Haas dizajnu i tehnologiji, Drill/Tap/Mill serija pruža savršenu kombinaciju brzine i snage u cilju skraćivanja radnog ciklusa.

Visoko produktivni obradni centri kompaktnih dimenzija

Mašine iz Drill/Tap/Mill serije su brzi, elegantni obradni centri malih dimenzija koji efikasno koriste ograničenu površinu radionice.



Centri za bušenje

	DT-1	DT-2	DM-1	DM-2
hod xyz (mm)	508 · 406 · 394	711 · 406 · 394	508 · 406 · 394	711 · 406 · 394
o/min vretena	10000	10000	10000	10000
o/min vretena opciono	12000 / 15000 / 20000	12000 / 15000 / 20000	12000 / 15000	12000 / 15000
brzi hodovi (xyz)	61.0 m/min	61.0 m/min	61.0 m/min	61.0 m/min
standardni magacin alata	20+1	20+1	18+1	18+1

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija





Mali samo po zapremini i ceni

Haas Mini glodalice su industrijski standard u oblasti kompaktnih obradnih centara. Savršeni su za škole, male radionice ili za početnike u CNC mašinskoj obradi. Poseduju sve funkcije većih mašina i predstavljaju isplativi dodatak radionicama kojima je potrebna rezervna mašina ili dodatno vreteno, a koje poseduju ograničen prostor.

Seriya malih glodalica

	OFFICE	MINI MILLS					TOOLROOM MILLS					EDU
	CM-1	MM	MM2	SMM	SMM2	TM-0	TM-0P	TM-1	TM-1P	TM-2	TM-2P	MM-EDU
xyz (mm)	305 · 254 · 305	406 · 305 · 254	508 · 406 · 356	406 · 305 · 254	508 · 406 · 356	508 · 305 · 406	508 · 305 · 406	762 · 305 · 406	762 · 305 · 406	1016 · 406 · 406	1016 · 406 · 406	406 · 305 · 254
o/min vretena	30000	6000	6000	10000	10000	4000	6000	4000	6000	4000	6000	4000
brzi hodovi (xyz)	19.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	7.6 m/min
standardni magacin alata	20 alata	10 alata	20 alata	10 alata	20 alata	None	10 alata	None	10 alata	None	10 alata	None

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Veliki hod, velika sposobnost, niska cena

Seriya preciznih glodalica je prava definicija vrednog ulaganja, jer poseduje sve CNC sposobnosti, uključujući i četvrtu i petu osu, po povoljnoj ceni. Haas precizne glodalice su prisutne svuda – od škola do modernih radionica. Njihova svestranost je rezultat pokušaja da se na svim Haas mašinama alatkama koriste iste komponente. Na taj način sve mašine, uključujući i precizne glodalice, imaju koristi od unapređenja performansi.





Dobre stvari u malim paketima

Inovativni CL-1 je ultrakompaktni CNC strug koji standardno poseduje automatski revolver sa osam mesta za alat, što ga čini idealnim za namensku proizvodnju manjih delova, rezervnih delova ili za kraće poslove i izradu prototipa manjih delova, kakvi se koriste u komunikacijama, vazduhoplovnoj, medicinskoj i stomatološkoj industriji. CL-1 može lako da se pomera pomoću ručne dizalice ili kolica, a dovoljno je mali da može da stane u većinu teretnih liftova.

Seriya malih strugova

	OFFICE	TOOLROOM		EDU
	CL-1	TL-1	TL-2	TL-1-EDU
maks. dužina struganja (mm))		762	1219	762
maks. prečnik struganja (mm)	126	406	406	406
veličina stezne glave (mm)		203	203	203
prolaz kroz vreteno (mm)	25			
prečnik obrtanja (mm)	126	508	508	508
prečnik struganja preko poprečnog suporta (mm)	279	279	279	279
hod x-ose (mm)	305	203	203	203
hod z-ose (mm)	203	762	1219	762
brzi hodovi x	19.2 m/min	11.4 m/min	11.4 m/min	11.4 m/min
brzi hodovi z	19.2 m/min	11.4 m/min	11.4 m/min	11.4 m/min
brzi hodovi z	6000	1800	1800	1800
prečnik vretena (mm)	31,8	76,2	58	58
vrh vretena	Threaded 5C Collet	A2-6	A2-5	

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Olakšajte prelazak sa manuelne na CNC obradu

TL-2 je veoma lak za učenje i rad – čak i bez znanja G-koda. Savršen je za male radionice ili za početnike u CNC mašinskoj obradi.





OBRTNI STOLOVI I INDEKSERI

Haas HA5C serija obrtnih stolova za indeksiranje

Idealan izbor za prihvat manjih delova. Visoka produktivnost ostvarena putem automatizacije. Nakon više od tri decenije usavršavanja, danas su Haas obrtni stolovi za indeksiranje postali merilo za kvalitet, preciznost i pouzdanost u industriji. Haas obrtni stolovi za indeksiranje serije HA5C su jednostavni za programiranje, povezivanje i podešavanje. Naši precizni interni procesi izrade i mašinske obrade obezbeđuju visok kvalitet i dugogodišnji pouzdan rad.



Primeri obrtnih stolova i indeksera

	HRT-210	TRT-100	TRT-160	TR-200Y
veličina obrtne ploče (mm)	210 mm	100 mm	160 mm	200 mm
maksimalna brzina	100°/sec	1000°/sec	104 °/sec	100°/sec
rezolucija	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
preciznost (±)	± 15 arc-sec	± 25 arc-sec	± 25 arc-sec	± 15 arc-sec
ponovljivost	10 arc-sec	30 arc-sec	10 arc-sec	10 arc-sec

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Obrtni stolovi HRT-serije:

Savršeno za srednje i velike delove

Haas obrtni stolovi HRT serije predstavljaju idealno rešenje za prihvat srednjih i velikih delova pri višestranjnoj mašinskoj obradi ili kompleksnoj profilnoj obradi. Ovi izdržljivi obrtni stolovi za teške uslove rada mogu da se montiraju vertikalno ili horizontalno i poseduju T-žljebove i velike otvore za različite načine stezanja.

ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.HAASCNC.COM

NAKAMURA-TOME

LIDERI U OBLASTI TEHNOLOGIJE OBRADE METALA



**Nakamura-Tome je
neprikosnoveni svetski
lider u projektovanju i
proizvodnji višenamenskih
strugarskih centara.**

Nakamura-Tome strugovi sa dva vretena, višestrukim revolverima za alat i pogonjenim alatima visoke snage nudi fleksibilnost i mogućnost mašinske obrade najsloženijih komponenta u jednoj tehnološkoj operaciji.

Nakamura-Tome ima za cilj da održi lidersku poziciju u oblasti fabričke automatizacije tako što će prihvatiti promenu, negovati jedinstvenu kreativnost i održavati nivo vrhunske tehnologije.



WT-/WY-serija CNC višenamenskih strugova

		WT-100	WY-100II	WY-150	WT-150II	WT-250II	WY-250	WY-250L	WT-300
Kapacitet	maks. prečnik struganja (mm)	190	175 (Φ42) 200 (Φ51, 65)	225	190	250	225	225	270
	maks. dužina struganja (mm)	503	588 (Φ42) 570 (Φ51, 65)	565	515	555	580	910	780
	Udaljenost između vrhova vretena (mm)	Max. 735 Min. 210	Max. 820 Min. 200	Max. 850 Max. 200	Max. 800 Min. 200	Max. 885 (L65/R51) Max. 870 (L65/R65) Min. 265 (L65/R51) Min. 250 (L65/R65)	Max. 870 Min. 255	Max. 1200 Min. 255	Max. 1100 Min. 250
	prolaz kroz vreteno (mm)	L/R : 42	42 / op.51 / op.65	L/R 51 Op.L65/R51	L/R 51 Op.L65/R51	L65/R51 op. L65/R65	L:65, op.71,80 R:51, op.65,71	L:65, op.71,80 R:51, op.65,71	L:65, op.71,80,102 R:65, op. 102
	veličina stezne glave (mm)	165 (6)	165 (6)	165 (6)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	210 (8),254 (10)
Hod ose	Hodovi X1/X2 (mm)	X1 : 135 X2 : 135	X1 : 150 X2 : 135 (Φ42) X2 : 141 (Φ51, 65)	X1 : 160.5 X2 : 160.5	X1:167.5 (Φ51) X1:152.5 (Φ65) X2:167.5	X1:195 X2:195	X1:160.5 X2:165	X1:160.5 X2:165	X1:195 X2:195
	Hodovi Z1/Z2 (mm)	Z1 : 503 Z2 : 503	Z1 : 588 Z2 : 578	Z1 : 565 Z2 : 565	Z1:515 Z2:515	Z1:600 Z2:600	Z1:580 Z2:580	Z1:910 Z2:910	Z1:780 Z2:780
	Hod gornjeg revolvera-Y (mm)	Y : ±31	Y1 : ±42	Y1 : ±45	Y:±35	Y:±41	Y1: ±50	Y1: ±50	Y : ±60
	Hod donjeg revolvera-Y (mm)		Y2 : ±32.5	Y2 : ±35			Y2: +20, -50	Y2: +20, -50	
	Hod B-ose (mm)	525	620	650	600	620	620	945	850
Levo vreteno desno vreteno	Brzina levog vretena (min-1)	L/R : 6000	6000 (Φ42) 5000 (Φ51) 4500 (Φ65)	5000 (Φ51) 4500 (Φ65)	5000 (Φ51) 4500 (Φ65)	4500	4500 (Φ65) 4000 (Φ71) 3500 (Φ80)	4500 (Φ65) 4000 (Φ71) 3500 (Φ80)	4500 (Φ65) 4500 (Φ71) 3500 (Φ80) 2500 (Φ102)
	Motor levog vretena	11/7.5kW	11/7.5kW	15/11 kW	15/11 kW	18.5/15kW	18.5/11 kW	18.5/11 kW	15/11 kW
	Brzina desnog vretena (min-1)	L/R : 6000	6000 (Φ42) 5000 (Φ51) 4500 (Φ65)	5000 (Φ51)	5000 (Φ51)	5000 (Φ51) 4500 (Φ65)	5000 (Φ51) 4500 (Φ65) 4000 (Φ71)	5000 (Φ51) 4500 (Φ65) 4000 (Φ71)	4500 (Φ65) 2500 (Φ102)
	Brzina desnog vretena (min-1)	11/7.5kW	11/7.5kW	11/7.5kW	11/7.5kW	11/7.5kW	15/11 kW	15/11 kW	15/11 kW
Gornji revolver	Broj revolvera	1	1	1	1	1	1	1	1
	Brzina vretena (min-1)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600
	Vrsta revolvera/	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24
	Snaga pogonskog motora	7.1/2.2kW	7.1/2.2kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW
	Broj pogonjenih alata	12	12	12	12	12	12	12	12
Donji revolver	Broj revolvera	1	1	1	1	1	1	1	1
	Brzina vretena (min-1)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600
	Vrsta revolvera/ Broj indeksnih položaja	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24	Dodekagonalni / 24
	Snaga pogonskog motora	7.1/2.2kW	7.1/2.2kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW
	Broj pogonjenih alata	12	12	12	12	12	12	12	12
Opšte	Upravljački panel	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"		19"	Smart-X 19"
	Površina osnove (DSV) (mm)	2300 × 1620 × 1940	3894 × 2257 × 1930	3814 × 2218 × 2200	3674 × 2264 × 1885.2	4059 × 2314 × 2225	4905 × 3331 × 2395	5035 × 2593 × 2395	4838 × 2487 × 2276
	Težina mašine [kg]	5700	9000	10000	9000	8700	12000	13000	14000

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Novi Nakamura Tome NTRX-300 – fuzija struga i 5-osne glodalice

Najnovija inovacija od Nakamura-Tome je NTRX-300, teški, višenamenski obradni centar sa pet osa koji nudi mogućnost kompletne mašinske obrade komponenata u jednoj operaciji. Hod X i Y ose na mašini omogućava opseg obrade od 250 mm, što je dalje unapređeno hodom X ose od 125 mm ispod centra vretena, čime se opseg obrade povećava na 250 mm².



Super višenamenske mašine sa ATC

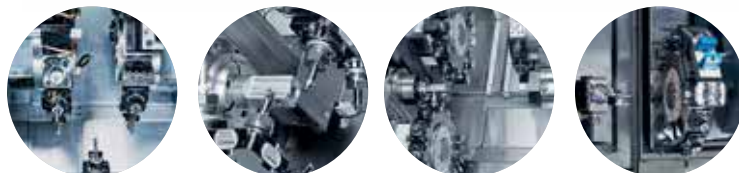
							NOVO	NOVO	
							MX-100	JX-250	
Kapacitet	maks. prečnik struganja (mm)	640	640	175	175 (Ø42) 200 (Ø51, 65)	225	225	305	320
	maks. dužina struganja (mm)	1100	1600	678	588 (Ø42) 570 (Ø51, 65)	685	905,5	870	1650
	Rastojanje između vrhova vretena (mm)	Max. 1350 Min. 250	Max 1850 Min 350	Max. 910 Min. 200	Max. 820 Min. 200	Max. 970 Min. 200	Max. 1200 Min. 255	Max.1000 Min. 230	Max. 1850 Min. 300
	prolaz kroz vreteno (mm)	L/R65, Op.L/R71, L/R80, L90	L/R65, Op.L/R71, L/R80, L90	L/R 51 op/ L/R65	42 / op.51 / op.65	L/R 51 Op.L65/R51	L:65/op.71/op.80 R:51/op.65/op.71	L/R51, L65	65, op. 71, op. L80
	veličina stezne glave (mm)	210 (8"), 254 (10")	210 (8"),254 (10")	165 (6")	165 (6")	165 (6")/L/R	165 (6"), 210 (8")	L/R:165 (6"), 210 (8")	254 (10")
Hod ose	Hod X (mm)	700	700	X1:330, X2:127.5	X1: 135 (Ø42), X1:150 (Ø51,65) X2: 150 (Ø42), X2:150 (Ø51,65) X3: 135 (Ø42), X3:141 (Ø51,65)	X1, X2, X3 : 160.5	X1:160.5 X2:160.5 X3:165	X1: 585 X2: 130.5	X1: 645 X2: 215
	Hod Z (mm)	1150	1625	Z1:1040, Z2:678	Z1: 245 (Ø42), Z1:227 (Ø51,65) Z2: 245 (Ø42), Z2:245 (Ø51,65) Z3: 578 (Ø42), Z3:560 (Ø51,65)	Z1, Z2 : 235	Z1:355 Z2:355 Z3:910	Z1: 780 Z2: 713	Z1: ±825 Z2: 1490 op.Z2: 1095 / op. Z3: 745mm
	Hod gornjeg revolvera-Y (mm)	250 ±125	250 ±125	Y1:±40, Y2:±32.5	Y1:±42, Y2:±42, Y3:±32.5	Y1, Y2 : ±45 Y3: ±35	Y1:-61,+51 Y2:-61,+51 Y3:-51,+61	Y1: ±105	Y1: ±125 Y2: ±40 op. Y3: ±40
	Hod B-ose (mm)	1100	1550	710	620	770	945	770	1550
	Brzina vretena (min-1)	4500 (Ø65)	4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	6000 (Ø42) 5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø65,Ø71) 4500 (Ø65,Ø71) 3500 (Ø80)	6000 (Ø51) 4500 (Ø65)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71) 3500 (Ø80)
Levo vreteno desno vreteno	Motor levog vretena	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5kW	11/7.5 kW	15/11 kW	18.5/11 kW	11/7.5kW (Ø51) 15/11kW (Ø65)	15/11kW, 18.5/15kW(op.)
	RBrzina vretena (min-1)	4500 (Ø65)	4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	6000 (Ø42) 5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø51)	5000 (Ø51, Ø65, Ø71) 4500 (Ø65, Ø71)	6000 (Ø51)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)
	Motor desnog vretena	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	18.5/11 kW	11/7.5kW (Ø51)	15/11kW (Ø65)



Visokoproduktivni NTY3-150 je višenamenski strug koji poseduje vrhunsku brzinu

Nakamura-Tome je predstavio jedinstveni višenamenski obradni centar sa tri revolvera i tri Y-ose. Malih dimenzija sa ergonomskim nagibom od 60°. Neprikosnoveno precizna višenamenska mašina visokih performansi.

Pored prednosti istovremene mašinske obrade na levom i desnom vretenu, uvedena je Y-osa na sva tri revolvera čime je uvećana produktivnost. Korišćenjem Y-ose za istovremenu mašinsku obradu sa gornjim i donjim revolverom, ostvarena je mogućnost optimizacije procesa mašinske obrade. I u slučaju mašinske obrade sa više alata istovremeno na jednoj strani i u slučaju obrade na levoj i desnoj strani, trajanje procesa je značajno skraćeno.



							NOVO	NOVO
							MX-100	JX-250
Vreteno alata	Brzina vretena alata (min-1)	8000 (12000 op.)	8000 (12000 op.)				12 000 (op. 20 000)	12 000 (op. 20 000)
	Tip prihvata alata	Capto C6 (HSK-A63 op.)	Capto C6 (HSK-A63 op.)				Capto C4 (op. HSK-T40)	CAPTO C6 (op. HSK-A63)
	Broj magacina za alat	40 op. 60 / 80 / 120	40 op. 60 / 80 / 120				36 (op. 48, 72)	80 (op. 40, 120)
	Maks. prečnik alata (mm)	90	90				55 (80)	90 (130)
	Maks. dužina alata (mm) / maks. težina alata (kg)	300/12	300/12				180/4	300/12
Gornji revolver	Broj revolvera			1	2	2		
	Brzina vretena (min-1)			6000	6000	6000		
	Vrsta revolvera/Broj indeksnih pozicija			Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24		
	Snaga pogonskog motora			7.1/2.2 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW		
	Broj pogonjenih alata			12	12	12		
Donji revolver	Broj revolvera			1	1	1	1	1 (op. 2)
	Brzina vretena (min-1)			6000	6000	6000	8000	6000
	Vrsta revolverskih glava/Broj indeksnih pozicija			Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Snaga pogonskog motora			7.1/2.2 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW
	Broj pogonjenih alata			12	12	12	12	12
Opšte	Upravljački panel	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"
	Površina (DxŠxV) (mm)	4917x2670x2615	5744x2670x2615	3799x2100x2565	3894x2240x1930	3814x2218x2200	4350x2795x2650	5580x3252.7x2942
	Težina mašine [kg]			10 000	9500	10 500	14 425	25 000

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Revolverska super višenamenska mašina SC-100

Nakamura-Tome predstavlja nove kompaktne modele sa jednim vretenom i steznom glavom od 6 inča. Maksimalni prečnik obrade je 200 mm, a maksimalna dužina 400 mm. Funkcija glodanja i Y osa su standardizovani kako bi se proizvele komponente sa dodatom vrednošću. Na raspolaganju su i NC konjić i NC kontravreteno. Mašinom se lako upravlja pomoću NT-Nurse, softvera koji proizvodi kompanija Nakamura-Tome.



AS & SC serije CNC strugova

		AS-200	AS-200L	SC-100	SC-200	SC-200L	SC-100X ²	SC-250	SC-300II	SC-300IIL	SC-450	SC-450L	SC-450LL
Donje vreteno	maks. prečnik struganja (mm)	290	290	230	432 (without Y axis) 410 (with Y axis)	410	195	300	360	360	465	480	480
	maks. dužina struganja (mm)	300	570	300 (tailstock) 400 (sub-spindle)	330	530	300	500	600 (tailstock) 635 (sub-spindle)	1100 (tailstock) 1135 (sub-spindle)	785	1520	2520
	Udaljenost između vretena (mm)	427	800	430	509	800	Max. 600 Min. 200	780	910	1310	1050	1752	2752
	prolaz kroz vreteno (mm)	65 (71 op.)	65 (71 op.)	51	65	65	51 / 42	51 (65 op.)	71 (89 op.)	71 (89 op.)	80 (90 op.)	80 (90 op.)	81 (89, 165 op.)
	veličina stezne glave (mm)	210 (8")	210 (8")	152 (6")	210 (8")	210 (8")	152 (6")	215 (8")	250 (10") / 300 (12")	250 (10") / 300 (12")	300 (12")	300 (12")	305 (12")/381 (15")/455 (18")
Hod ose	Hod X (mm)	202.5	202.5	150	261 (without Y axis) 277 (with Y axis)	277	150	177.5	232.5 (Ø71) 216 (Ø89)	232.5	315	322.5	322
	Hod Z (mm)	320	585	400	365	580	400	550	635	1135	825	1610	2610
	Hod Y (mm)	±41	±41	±40	±41	±41	±40	±41	±60	±60	±70	±75	±75
Vreteno vlevo Vreteno vpravo	Brzina vretena (min-1)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)	5000	4500	4500	6000	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	3500	3500	2500	2500	2500 (Ø81,89) 1200 (Ø165)
	Motor vretena	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	22/18.5 kW	22/18.5 kW	30/22 kW	30/22 kW	30/30 kW
Gornji revolver	Broj revolvera	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Brzina vretena (min-1)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600	6000	6000	3600	3600	3600
	Vrsta revolvera/ Broj indeksnih pozicija	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12
	Snaga pogonskog motora	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	7.5/3.7 kW	7.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW
	Broj pogonjenih alata	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12



SC-300L je izdržljiv, precizni CNC strug velike brzine koji nudi maksimalan broj različitih namena i maksimalnu produktivnost

SC300L poseduje glavni motor vremena od 30 konjskih snaga, velikog obrtnog momenta i raspona. U kombinaciji sa postoljem od livenog gvožđa pod nagibom od 45 stepeni, uređaj ostvaruje maksimalnu snagu pod najtežim uslovima obrade bez vibracija ili odstupanja.



		AS-200	AS-200L	SC-100	SC-200	SC-200L	NOVO SC-100X ²	SC-250	SC-300II	SC-300IIL	SC-450	SC-450L	SC-450LL
Donji revolver	Broj revolvera						1						
	Tip revolvera						Zvezdasto oblikovan						
	Revolver Broj indeksnih pozicija						9						
Konjić	Konjić Prečnik	70	80		80	80		80	90	90	120	120	2020 (stroke)
	Hod konjića	80	80		80	80		80	100	100	100		
	Šiljak konjića	MT-4	MT-4	MT-3	MT-4	MT-3		MT-4	MT-5	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5
Donje vreteno	Donje vreteno veličina stezne glave / Prolaz kroz vreteno		165 (6") / Ø42	165 (6") / 42	165 (6") / Ø34	165 (6") / Ø42	127 (5") / 152 (6")	215 (8") / 51	165 (6"), 210 (8") / 51	165 (6"), 210 (8") / 51			
	Brzina kontra vretena (min-1)		6000	60000	5000	6000	6000	5000	5000	5000			
	Motor kontra vretena		7,5 / 5,5kW	7,5/5,5 kW	5,5/3,7 kW	7,5/5,5kW	7,5/5,5kW	11/7,5kW	15/11 kW	15/11 kW			
	Udaljenost između vretena		800	430	509	800	600	780	910	1310			
Opšte	Površina (DŠV) mm	1655 × 1665 × 1852	3160 × 1805 × 1935	3294 × 1700 × 1780	2430 × 1825 × 1965	2771 × 1884 × 1965	3072 × 1974 × 1799	2777 × 1725 × 2065	4480 × 2130 × 2300	5550 × 2130 × 2400	4709 × 2075 × 2575	4740 × 2165 × 2185	7137 × 2478 × 2213
	Težina mašine [kg]	5000	6000	4500	4000	5000	6500	4500	8000	10000	8000	9000	15000

No responsibility is taken for the correctness of the technical information

**ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.NAKAMURA-TOME.CO.JP**

SC SERIJA

**Raznovrstan
asortiman od malih
do velikih mašina
za veliki broj
različitih namena.**

MATSUURA

ULTIMATIVNA PRODUKTIVNOST I FLEKSIBILNOST



Kompanija Matsuura proizvodi mašine alatke u Japanu od 1935. godine i imala je pionirsku ulogu u osmišljavanju inovativnog dizajna, razvoju i proizvodnji visokokvalitetnih obradnih centara.

Petoosni proizvodi

Poznati širom sveta u različitim industrijskim oblastima po svojim performansama, pouzdanosti i preciznosti, petoosni proizvodi kompanije Matsuura su vodeći u ovoj oblasti već više od 20 godina.

Horizontalna mašinska obrada

Sve Matsuura mašine H.Plus-serije su dostupne sa različitim konfiguracijama paleta, vretena i ATC – prilagođene vašem procesu i količini posla, sa dokazanom pouzdanošću i izvanrednim performansama.

Vertikalna mašinska obrada

Istorija i nasleđe kompanije Matsuura, kao pionira u proizvodnji vertikalnih mašina alatki, nemaju premca u celom svetu.

Hibridni 3D Printer za metal

Lumex Avance-25 je jedinstvena platforma koja u jednoj mašini objedinjuje vlaknasti laser za moderno sinterovanje metala i obradni centar za glodanje visoke preciznosti i velike brzine. Mogućnost izrade metalnih delova u slojevima sa složenom unutrašnjom strukturom i uklanjanje istih kako se slojevi dodaju kako bi se dobila savršena završna obrada su ono što čini Lumex Avance-25 tako jedinstvenim i izvanrednim alatom.

**KONFIGURISANO OD
STRANE MATSUURA
MACHINERY**

kako bi se maksimalno
poboljšala efikasnost procesa
pri specifičnom opterećenju.



Petoosni obradni centri velike brzine

		MX-330	MX-520	MX-850	MAM72-35V	MAM72-63V	MAM72-70V	MAM72-100H
Maks. veličina radnog predmeta	(mm)	ø420x320	ø520 × H350	ø760 × H450	ø350 × H315	ø720 × H450	ø700 × H500	ø1020 × H770
Hod	Hod x (mm)	435	630	900	550	760	1200	1050
	Hod y (mm)	465	560	780	440	845	720	920
	Hod z (mm)	560	510	650	580	660	710	960
Radna površina	(mm)	ø250	ø300	ø500	ø130	ø500	500x500	630x630
	opciono		ø500	ø700				
Hod	A/C (deg)	-125 ~ +10/360	-125 ~ +10/360	-125 ~ +10/360	-125 ~ +65/360	-120 ~ +120/360	+30 ~ -125 /360	-120 ~ +30/360
Nosivost	(kg)	80	200	500	60	400	500	780
Vreteno	Brzina vretena (min-1)	15000	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	15000 (BT40)	12000 (BT50)
	opciono	20000	20000 (BT40)	15000 (BT40), 20000 (BT40)	15000 (BT40), 20000 (BT40)	12000 (BT50) 20000 (BT40) 30000 (BT40)	20000 (BT40)	10000 (BT50) 15000 (BT50)
Brzi hodovi	Brzi hod x (m/min)	40	40	40	60	60	60	60
	Brzi hod y (m/min)	40	40	40	60	60	60	60
	Brzi hod z (m/min)	40	40	40	60	60	60	50
Alati	Broj alata	30	60: BT40	60: BT40	60: BT40	51: BT40	90: BT40	60: BT50
					120 / 160 / 200 240 / 280 / 320	120 / 150 / 180 210 / 240 / 280	130 / 170 / 210 250 / 290 / 330	
	opciono	60/90	90	90	360 / 400 / 440 480 / 520	320 / 520 :BT40	:BT40	120 / 150 / 180 / 210 / 245: BT50
Palete	Broj paleta				2		2	2
	opciono	10	4	4	32 / 40	2 / 6 / 18	6 / 18	6
NC sistem	Matsuura	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 30i	G-Tech 31i	G-Tech 31i

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija





Matsuura H.Plus-300 – najveće radne površine u klasi

Matsuura H.Plus-300 horizontalni obradni centar je najkompaktniji centar te vrste i poseduje veliku brzinu, visoku preciznosti i efikasnost proizvodnje. Hodovi i veličina delova su isti ka kod tipičnih horizontalnih centara sa 400 mm, pri čemu zauzimaju samo 70% prostora. Ove mašine su poznate po konzistentnoj visokoj preciznosti u brojnim uslovima sa standardnom termičkom kompenzacijom.



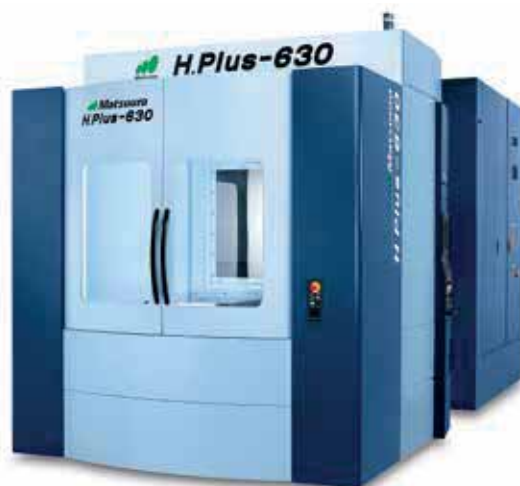
CNC horizontalne glodalice (konus 40 & 50)

		H.Plus-300	H.Plus-400	H.Plus-405	H.Plus-504	H.Plus-500	H.Plus-630
Maks. veličina radnog prostora	(mm)	ø530 × H760	ø 630 × H900	ø 700 × H850	ø800 × H1000	ø850 × H1050	ø1050 × H1115
Hod	Hod x (mm)	500	560	660	730	800	1050
	Hod y (mm)	560	640	660	730	800	920
	Hod z (mm)	500	640	660	800	800	990
Radna površina	(mm)	300 × 300	400 × 400	500 × 500	500 × 500	500 × 500	630 × 630
Nosivost	(kg)	250	400	400	750	750	1200
Vreteno	Brzina vretena (min-1)	15000 (BT40)	15000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT50)	12000 (BT50)
	opciono	20000 (BT40), 30000 (BT40)	20000	20000	15000 20000	15000	10000 (BT50) 15000 (BT50)
Brzi hodovi	Brzi hod x (m/min)	60	60	60	60	60	60
	Brzi hod y (m/min)	60	60	60	60	60	60
	Brzi hod z (m/min)	60	60	60	60	60	60
Alati	Broj alata	60: BT40	60	60	60: BT40	60: BT50	60: BT50
	opciono	120 - 520	60 - 330	120 - 520	60 - 330	120: BT50, 150 / 180 / 210 240: BT50	120: BT50, 150 / 180 / 210 / 240: BT50
Paleta	Broj paleta	2	2	2	2	2	2
	opciono	5 / 11 / 15 / 17	6 / 12	6 / 12	6	6	6
NC sistem	Matsuura	G-Tech 30i	G-Tech 31iB	G-Tech 30iB	G-Tech 31iB	G-Tech 31iB	G-Tech 31iB

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Matsuura H.Plus-630 – visoka izdržljivost, velika brzina, kompaktna višenamenska mašina

Nedavno redizajnirani Matsuura H.Plus-630 horizontalni obradni centar je izdržljiv i precizan centar velike brzine koji nudi maksimalnu raznovrsnost u radu i produktivnost. Uz dugotrajni pouzdan rad bez nadzora, visoku preciznost i izvanrednu efikasnost, H.Plus-630 horizontalni obradni centar nudi izuzetnu izdržljivost, veliku brzinu i male dimenzije.





Matsura VX-660 – precizni vertikalni obradni centar zaista velike brzine

Ovaj svestrani troosni vertikalni obradni centar može da se pohvali velikom brzinom, visokim preciznošću i izuzetnom tačnošću uz male dimenzije. Sa veoma velikom Y-osom od 550 mm, VX-660 je opremljen sa: vretenom visokih performansi i velike izdržljivosti BT40/15K; i standardnih 30 alata sa opcionom transportnom trakom 48/60.

CNC vertikalne glodalice

		VX-660	VX-1000	VX-1500	V.PLUS-500
Hod	Hod x (mm)	660	1020	1524	550
	Hod y (mm)	550	610	700	410
	Hod z (mm)	560	610	610	560
Radna površina	(mm)	940 × 550	1200 × 600	1700 × 700	860 × 400
Nosivost	(kg)	500	500	2000	400
Vreteno	Brzina vretena (min-1)	15000	15000	15000 (BT40)	15000
	opciono	20000	20000	15000 (BT50)	20000
Brzi hodovi	Brzi hod x (m/min)	48	40	36	40
	Brzi hod y (m/min)	48	40	36	40
	Brzi hod z (m/min)	48	36	36	40
Alati	Broj alata	30: BT40	30: BT40	48: BT40	30: BT40
	opciono	48: BT40, 60: BT40	48: BT40, 60: BT40	60: BT40 / 30: BT50	60: BT40, 90: BT40
NC sistem	Matsura	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Matsura VX-1000 – ekonomični vertikalni obradni centar za

teške uslove rada. Njegovo sofisticirano vreteno je pouzdano i tačno. Standardno poseduje 30 mesta za alat – 48/60 magacin je opcija.



**ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.MATSUURA.CO.JP**

TORNOS

ŠVAJCARSKI PROIZVOĐAČ MAŠINA ALATKI

TORNOS

Kompanija Tornos nudi širok asortiman automatskih strugova, dodavača šipki i softvera u skladu sa vašim potrebama i raznim namenama.

Kompanija Tornos koristi brojne tehnologije mašinske obrade sa integrisanom mogućnošću uklanjanja strugotine, a kako bi se proizveli delovi koji zahtevaju izuzetnu preciznost i kvalitet. Bez obzira da li se obrađuju jednostavniji ili složeniji delovi, u manjim ili većim serijama, Tornos mašine sigurno imaju rešenje koje će zadovoljiti vaše potrebe. Kompanija takođe poseduje mrežu prodajnih objekata i servisa širom celog sveta.

Tornos vam omogućava da nastavite radom nudeći mašine, softver i servise koji su od ključne važnosti za ostvarivanje visoke preciznosti. Od mikromehanike, medicinske i stomatološke opreme do automobila i elektronike, naša prilagođena rešenja vam omogućavaju da ostanete uspešni u sve konkurentnijem globalnom proizvodnom okruženju.

KLJUČNE OSOBINE TORNOS ASORTIMANA

- CNC jednovreteni strugovi sa kliznim vretenom za delove manje od 36 mm u prečniku
- Mašine sa više vretena sa numeričkom ili mehaničkom kontrolom za delove do 32 mm u prečniku
- Obradni centri za složene delove zapremine 1 dm³ koji zahtevaju visoku preciznost

MultiSwiss mašine

Sveobuhvatni MultiSwiss asortiman kompanije Tornos nudi rešenja za proizvodnju delova veličine 4 do 32 mm u prečniku.

MultiSwiss popunjava prostor između jednovretenih i viševretenih mašina. MultiSwiss mašine poseduju šest pokretnih vretena koje koriste tehnologiju momenta motora za indeksiranje cevi. Veoma su brze i mogu da ostvare vreme ciklusa kao viševreteni strugovi sa bregastim pločama.



Viševreteni strugovi

	MultiSwiss 6x16	MultiSwiss 8x26	MultiSwiss 6x32
Prolaz kroz vreteno	4 - 16 mm	8 - 26 mm	8 - 32 mm
Maks. dužina radnog predmeta	40 mm	65 mm	65 mm
Maks. dužina ostatka	70 mm	140 mm	140 mm
Broj linearnih osa	14	18	14
Broj Y osa (opciono)	1	3 / 6	3
Počet otčrnyh os C	6+1	8+1	8+1
Maks. brzina vretena	8000 o/min	8000 o/min	6000 o/min
Snaga motora vretena	5.6 kW	11 kW	11 kW
Obrtni momenat (Nm)	8.00 / 10.00	12.00 / 15.50	12.00 / 15.50
Maks. broj alata	18	31	23
Operacije na kontra vretenu	2	4	4
Dimenzije (DŠV)	5920 × 1440 × 2120 mm	9000 × 2260 × 2160 mm	9000 × 2260 × 2160 mm
Težina	7000 kg	15000 kg	14800 kg

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Swiss DT strugovi

NOVO

	Swiss DT-13S	Swiss DT-13HP	Swiss DT-26S	Swiss DT-26HP	Swiss DT-32HP	Swiss DT-38HP
Maksimalni prečnik	13 mm	13 mm	25,4 mm	25,4 mm	32 mm	38 mm
Broj linearnih osa	5	5	5	5	5	5
Broj C osa	2	2	2	2	2	2
Broj nezavisnih sistema alata	15000	15000	10000	10000	8000	7000
Ukupan broj pozicija alata	5	5	5	5	5	5
Položaj rotacionih alata	4	4	4	4	4	4
Dimenzije mašine (DŠV)	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2560 x 1250 x 2080	2560 x 1250 x 2080
Težina (kg)	2400	2400	2400	2710	2710	2710

No responsibility is taken for the correctness of the technical information

Swiss DT – Ulaz u Tornos svet

Swiss DT serija, deo Swiss linije proizvoda je osmišljena da zadovolji zahteve tipičnih dugih i kratkih cilindričnih delova.



Swiss GT strugovi

	Swiss GT 13	Swiss GT 26	Swiss GT 26 B	Swiss GT 32	Swiss GT 32 B
Maksimalni prečnik	13 mm	25.4 mm	25.4 mm	32 mm	32 mm
Broj linearnih osa	6	6	6	6	6
Broj C osa	2	2	2	2	2
B-osa	–	–	Yes	–	Yes
Broj nezavisnih sistema alata	2	2	2	2	2
Ukupan broj pozicija alata	30	40	36	40	36
Položaj rotacionih alata	12	14	16	14	16
Dimenzije mašine (DŠV)	2170 x 1140 x 1890 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm
Težina kg	2800	3550	3550	3550	3550

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



Raznovrsna Swiss GT serija

Jednostavna, ergonomska Swiss GT serija automatskih strugova, deo Swiss linije proizvoda, poseduje kompletan standardni paket opreme po popularnoj ceni i nudi jednostavan pristup svim pozicijama alata. Uređaj za automatsko podmazivanje, posude za strugotinu i pokretni rezervoar za ulje velike zapremine olakšavaju rad i održavanje.





EvoDECO – Najproduktivnije i najsnažnije mašine na tržištu

- Jedinstvena produktivnost zahvaljujući 4 nezavisna sistema alata
- Snažan motor
- Sloboda u proizvodnji složenih radnih predmeta zahvaljujući modularnom sistemu alata
- B-osa (EvoDECO 16)



EvoDECO strugovi

		EvoDECO 10/10		EvoDECO 10/8		EvoDECO 16/10		EvoDECO 20		EvoDECO 32	
		Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter
Vreteno	Maks. prečnik šipke (mm)	10	10	10	10	16	16	25.4	25.4	32	16
	Standardna dužina radnog predmeta sa rotirajućom vodicom (mm)	100	100	100	100	180	150	200	150	240	150
	Broj obrtaja vretena (o/min)	14000	14000	14000	14000	12000	12000	10000	10000	8000	12000
	Snaga (kW)	6.5 / 10.1	05.01.07	6.5 / 10.1	05.01.07	09.08.12	09.08.12	9.5 (12.8)	9.5 (12.8)	9.5 (12.8)	09.08.12
	Maks. konstantan obrtni moment (Nm)	4.8 / 6.5	3.4 / 4.8	4.8 / 6.5	3.4 / 4.8	12.1 / 15.8	12.1 / 15.8	15.1 (20.4)	15.1 (20.4)	15.1 (20.4)	12.1 / 15.8
	Vreme zaustavljanja vretena (8000 do 0) (sec)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.7	0.7	1	1	0.8	0.7
	Bušenje u mekom čeliku (mm)	6	6	6	6	10	10	14	14	14	10
	Urezivanje navoja u mekom čeliku	M6	M6	M6	M6	M10	M10	M12	M12	M12	M10
Držać vodice	Broj alata na vodećem vretenu	8/2×4		8/2×4		10/2×5		10 (5+5)		10 (5+5)	
	Presek rotacionog alata	8×8		8×8		12×12 / 12.7×12.7		16×16		16×16	
	Broj rotacionih alata	4		4		6/2×3		6 (4+2)		6 (4+2)	
	Broj obrtaja rotacionih alata (o/min)	12000		12000		8000		8000		8000	
Zadnji prihvati	Broj alata	3				4		4		4	
	Pozicije rotacionih alata	3				3		3		3	
	Brzina rotacije alata (o/min)	1200				8000		6000		6000	
Opšti podaci	Dimenzije alata (DŠV) (mm)	1870×1140×1850		1870×1140×1850		2135×1250×2004		2289×2070×2300		2289×2070×2300	
	Težina (kg)	1500		1650		2700		3500		3500	

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



SwissDECO strug

		SwissDECO 36	
		Main	Counter
Vreteno	Maks. prečnik šipki (mm)	32 (36)	36
	Standardna dužina radnog predmeta sa rotirajućom vodicom (mm)	300 (200)	
	Broj obrtaja vretena (o/min)	8000	8000
	Snaga (kW)	10	10
	Maks. konstantan obrtni moment (Nm)	53	53
	Sposobnost bušenja (9SMnPb36) (mm)	16	
	Sposobnost urezivanja navoja	M12	
Paleta	Broj pozicija alata za glavne operacije	57	
	Broj rotacionih alata	15	
	Sposobnost dubokog bušenja (mm)	200	
	Brzina rotacionih alata (o/min)	6000	
	Nominalna snaga rotacionih alata (kW)	2.4 (15 Nm)	
	Sposobnost bušenja (9SMnPb36) (mm)	12	
	Sposobnost probijanja (9SMnPb36) (mm)	M12 × 5 mm / M10 × 10 mm	
Opšti podaci	Dimenzije (DŠV) (mm)	3000 × 1600 × 2000	
	Težina (kg)	5900	

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

SwissDECO – Nove vrhunske performanse

Kompanija Tornos predstavlja svoju viziju budućnost za obradu šipkastih materijala u vidu SwissDECO, deo Swiss linije proizvoda.

SwissDECO serija nudi tri mašine sa dva različita prečnika: 25.4 mm i 36 mm. Sve su opremljene sa tri nezavisna alatna sistema, Swiss-DECO mašine su osmišljene da Pruže izvanrednu fleksibilnost pri radu, ostajući pri tom jako pristupačne za rad. SwissDECO serija objedinjuje više od 100 godina iskustva u jednoj mašini. Ovo nije samo serija mašina, ovo je vizija za budućnost obrade šipkastih materijala kompanije Tornos.



SwissNano strugovi

		SwissNano 4/6	SwissNano 7
glavno vreteno	Maks. broj šipki (mm)	4	7
	Standardna dužina radnog predmeta	28	50
	Snaga vretena (nominalna/ maks) (kW)	1.3 / 1.5	2.5kW
	KObrtni moment (nominalni/maks) (Nm)	0.8 / 1	0.8 / 1
	Broj alata na	7	11
	Segment alata	8 × 8	8 × 8
	Broj obrtnih alata za radijalnu obradu alata (opciono)	2	3
	Brzina obrtnih alata alata (o/min)	8000	8000
Držać vodice	Broj pozicija alata	3 × Ø16	4 × 16mm
	Broj rotacionih alata	3	3
	Maks. prečnik šipki (mm)	4	7
	Dužina umetanja radnog predmeta u kontra vreteno (mm)	26	40
	Brzina rotacije vretena (o/min)	16000	16000
	Snaga vretena (nominalna/ maks) (kW)	1 / 2	2.5kW
Opšti podaci	Dimenzije (DŠV) (mm)	1800 × 650 × 1575	750 × 1850 × 1655
	Težina (kg)	700	

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

SwissNano

SwissNano serija je zamišljena da zadovolji potrebe rada na manjim radnim predmetima koji zahtevaju izuzetnu preciznost.

Na primer, kretanje mašine je takvo da omogućava proizvodnju dve trećine pokretnih delova u časovniku, od jednostavnijih do izuzetno složenih i sečenih delova sa izuzetnom završnom obradom. Mogu da se primenjuju i van proizvodnje delova za satove kod svih vrsta radnih predmeta koji zahtevaju ekstremni kvalitet i preciznost. Konstrukcija je osmišljena tako da pruža vrhunsku ravnotežu, a kontrola toplote omogućava brzo ostvarivanje radne temperature.

**ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.TORNOS.COM**

STUDER

THE ART OF GRINDING.



Fritz Studer AG, kompanija osnovana 1912. godine, jedan je od tržišnih i tehnoloških lidera u univerzalnom, spoljašnjem i unutrašnjem cilindričnom brušenju, kao i nekružnom brušenju. Sa oko 24.000 isporučenih sistema, STUDER je decenijama bio sinonim za preciznost, kvalitet i izdržljivost.

Ime STUDER je skraćenica za hardver, softver, sistemsku integraciju i usluge švajcarskog kvaliteta.

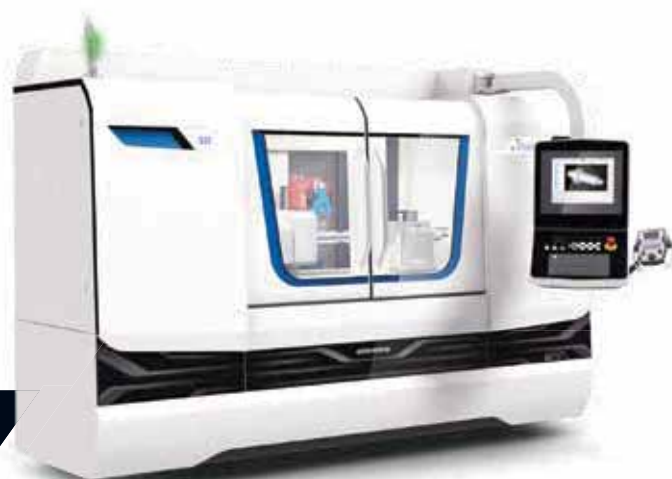
Sa prilagođenim kompletnim rešenjem za svaki zadatak brušenja, kupac takođe dobija naše znanje i znanje o procesu brušenja.

STUDER čini vašu kompaniju uspešnijom – i to čini više od 100 godina.

Korisnici se mogu osloniti na globalnu mrežu predstavnika servisnih centara za podršku.

Regionalni kontakt partneri reaguju na vaše probleme brzo i jednostavno – bez obzira na to o kojoj mašini je reč.

Kao tehnološki lider u univerzalnom, spoljašnjem i unutrašnjem cilindričnom brušenju, STUDER se fokusira na sofisticirane procese i pouzdan je partner za Vaša buduća ulaganja



**VIŠE OD 100
OPCIJE TOCILA**

Optimalno rešenje za svaki posao brušenja zahvaljujući konceptu modularne mašine.

Omiljena je CNC univerzalna cilindrična mašina za brušenje za pojedinačnu i serijsku proizvodnju od kratkih do velikih radnih komada.

STUDER ima mašine od početnih mašina za najvažnije primene do svestranih mašina za složene zadatke brušenja. Mali do veliki radni komadi za pojedinačnu, malu i masovnu proizvodnju.



CNC Univerzalne brusilice za spoljašnje cilindrično brušenje

	favorit	favoritCNC	S33	S31	S41
Max. hod X-ose	370 mm	285 mm	370 mm	370 mm	350 mm
Max. brzina kretanja po X-osi	15'000 mm/min	10'000 mm/min	15'000 mm/min	15'000 mm/min	20'000 mm/min
Max. hod Y-ose					100 mm
Max. hod Z-ose	500 / 800 / 1150 / 1750 mm	800 / 1150 mm	500 / 800 / 1150 / 1750 mm	500 / 800 / 1150 / 1750 mm	1150 / 1750mm
Max. brzina kretanja po Z-osi	20'000 mm/min	20'000 mm/min	20'000 mm/min	20'000 mm/min	20'000 mm/min
Max. snaga vretena	8 kW	9 kW	8 kW	8 kW	15 kW
Max. broj obrtaja	3'200 /min	2'810 /min	3'200 /min	3'200 /min	4'500 /min
Max. prečnik brusnog točka	508 mm	508 mm	508 mm	508 mm	508 mm
Max. širina brusnog točka	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	100 mm
Max. dužina radnog komada	400 / 650 / 1000 / 1600 mm	650 / 1000 mm	400 / 650 / 1000 / 1600 mm	400 / 650 / 1000 / 1600 mm	1000 / 1600 mm
Prečnik radnog komada	0-349 mm	0-349 mm	0-349 mm	0-349 mm	0-549 mm
Max. težina radnog komada	150 kg	80 kg	150 kg	150 kg	250 kg
Rastojanje između šiljaka	400 / 650 / 1000 / 1600 mm	650 / 1000 mm	400 / 650 / 1000 / 1600 mm	400 / 650 / 1000 / 1600 mm	1000 / 1600 mm
Visina centra šiljka	175 mm	175 mm	175 mm	175 mm	275 mm

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



FOR MORE
INFORMATION VISIT
WWW.STUDER.COM

SHIMADA

SPECIJALISTA ZA MAŠINE SA VIŠE VRETENA



Strugovi sa više vretena su visoko produktivna i efikasna alternativa mašinama sa jednim vretenom, jer omogućavaju serijsku proizvodnju i drastično skraćuju vreme podešavanja i vreme zastoja.

Lider

Shimada – prva kompanija na svetu koja je razvila i proizvela CNC šestovreteni automatski strug – je vodeći japanski proizvođač CNC šestovretenih i osmovretenih automatskih uređaja bez bregastih ploča i indeksa sa dva vretena, koji su osmišljeni kako bi se maksimalno uvećala proizvodnja. Rad sa šipkastim materijalom može da zauzima dosta prostora i troši mnogo vremena: Shimada mašine osporavaju ovu tvrdnju.

Niz opcija

Shimada automatika može da se opremi različitim opcionim i personalizovanim funkcijama koje mogu da skrate trajanje radnog ciklusa kod većih serija.

Mogućnost ulaganja materijala tokom obrade

CNC dvovreteni strug kompanije Shimada omogućava ulaganje materijala pomoću jednog vretena, dok se na drugom vretenu vrši obrada. Ovakav dizajn sa steznom glavom van mašine omogućava lako ručno ulaganje/izlaganje i promenu stezne glave.



Dvovreteni strug sa robotskom automatizacijom

Najkraće vreme zastoja u celoj industriji

2SI modeli imaju jedinstveno povezana 2 vretena, jedan revolver i Fanuc kontroler čime se dobija visoko produktivan paket mašinskog alata. Ovaj NC strug sa 2 vretena je razvijen korišćenjem arhitekture sa ciljem skraćenja vremena zastoja u maksimalnoj mogućoj meri.



		2SI-6	2SI-8	2SI-10
Opseg	Maks. prečnik struganja	180 mm (7.0")	210 mm (8.2")	310 mm (12.2")
	Maks. dužina struganja	120 (4.7")		120 (4.7")
Vreteno	Broj vretena	2		2
	Veličina stezne glave	6"	8"	10" 12"
	Motor vretena	7.5/5.5 kW (10/7.5HP)		15/18.5 kW (20/25HP)
	o/min vretena	50 - 5000	35 - 3500	30 - 3000
Revolver	Broj alata	8 or 12 or Chaser type		8 or 12 or Chaser type
	Maks. broj pogonjenih alata	6 alata		6 alata
	6 alata	200 - 5000		200 - 5000
NC klizač	hod x-ose	120 mm (4.7")		170 mm (6.7")
	hod z-ose	170 mm (6.7")		205 mm (8.0")
	Brzina brzog hoda	15 m/min (600"/min)		15 m/min (600"/min)
Težina i dimenzije	Težina i dimenzije	960 mm (37.8")		1100 mm (43.3")
	Površina	1900 (74.8") × 1600 (63")		2450 (96.5") × 2200 (86.6")
	Težina	3600 kg (8000 lb)	3800 kg (8400 lb)	5500 kg (12200 lb)

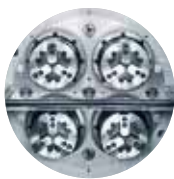
Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija





CNC horizontalni strug sa 4 vretena i robotom

Reč je o CNC obrtnom horizontalnom strugu sa 4 vretena i robotskim ulaganjem. Ovakva mašina omogućava skraćanje trajanja proizvodnog procesa i uvećanje proizvodnih kapaciteta bez obučenog osoblja.



CNC vertikalni strug sa 4 vretena i dva revolvera

VT4-350		
Opseg	Maks. dužina struganja	φ375 (14.7") × 270 mm (10.6")
Vreteno	Broj vretena	4
	Veličina stezne glave	15"
	Vreteno (Standard)	18.5/22 kW (25/30HP) × 2
	Motor (Opciono)	22/26 kW (30/35HP) × 2
	Vreteno (A)	23-2300 min-1
	RPM (B)	32-3200 min-1
Alat Revolver	Revolver	6 Tools2 (Opciono: 8 Tools2)
	hod x-ose	300 mm (11.8")
	hod z-ose	450 mm (17.7")
	Brzina brzog hoda	20 m/min
Težina i dimenzije	Dimenzije	3025 (119") × 2980 (117.3")
	Težina	12000 kg (26620 lb)

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

Strug sa 4 vretena i dva revolvera

HS 4200		
Opseg	Maks. prečnik struganja	φ200 mm (7.8")
Vreteno	Broj vretena	4
	Veličina stezne glave	8"
	Motor vretena	11/15 kW (15/20HP) × 2
	o/min vretena	45-4500 ot./min.
Revolver	Revolver	8 Tools or Gang type2
	hod x-ose	160 mm (6.3")
	hod z-ose	250 mm (9.8")
	Brzina brzog hoda	24 m/min
Težina i dimenzije	Dimenzije	2400 (94.5") × 3220 (127")
	Težina	7500 kg (16600 lb) (with Loader)

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija



VT4-350 Produktivni CNC strug sa 4 vretena

Trajanje ulaganja/izlaganja dela je NULA:

- Kao FM ćelija, mašina olakšava automatizaciju proizvodne linije.
- Vertikalni dizajn omogućava rad sa težim radnim predmetima.
- Ulagajuće vreteno je pokriveno da bi se zaštitilo od rashladnog sredstva i strugotine.
- Funkcija asimetričnog položaja vretena kompenzuje greške između vretena u mikronima.
- Moguće je pojedinačno podešavanje brzine svakog vretena.



CNC strug sa šest vretena – visoka produktivnost CNC strug sa brzim ulaganjem delova.

Ovaj strug sa 4 prednje stezne glave poseduje ekskluzivni sistem za brzu, automatsku obradu dva dela u razmaku od samo 1.5 sekundi. Na taj način se omogućava brza zamena delova i značajno povećava produktivnost, naročito u slučaju relativno kratkih ciklusa obrade.



CNC strug sa više vretena

CN 660					
Funkcija	Stavka	No NC Slide	1 NC Slide	2 NC Slides	3NC Slides
Kapacitet obrade	Prečnik stezne glave	60 (2.36") or 5 inch chuck			
	Maks. dužina struganja	200 mm (7.8")			
Vreteno	Broj vretena	6			
	Maks. brzina vretena	3000 min ⁻¹			
	Motor	Select from 5.5 kW, 7.5 kW, or 11 kW			
Klizač alata	Prečnik alata	55 mm (2.16)			
	Pogonski sistem	Camless oil pressure (opcionoal: NC drive)			
	Hod	200 mm (7.8")			
NC klizač	Broj osa		Two axes	Four axes	Six axes
	hod x-ose		120 mm	120 mm/70 mm	120 mm/70 mm/50 mm
	hod z-ose		120 mm	120 mm/60 mm	120 mm/60 mm/50 mm
	Brzi hod X-ose			15 m/min	
	RBrzi hod Z-ose			15 m/min	
Dimenzije mašine	Visina mašine	1800 mm (70.9")			
	Površina	2300 × 2000 mm		2300 × 2300 mm	
	Težina mašine	3500 kg (7800 lb)	3800 kg (8500 lb)	4300 kg (9500 lb)	4500 kg (10000 lb)

Ne snosimo odgovornost za tačnost tehničkih informacija

**ZA VIŠE
INFORMACIJA POSETITE
WWW.SMD.CO.JP**

Teximp®



Teximp d.o.o.
Surčinski put 1b
SRB – 11070 Novi Beograd

Tel. +381 11 7129 428
serbia@teximp.com

www.teximp.com
www.teximp-retro.com
www.teximp-automation.com